

**Министерство образования Нижегородской области**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

Директор  УТВЕРЖДАЮ  
А.В. Иванова  
Приказ от 09.02.16 № 190/7

**Программа подготовки специалистов среднего звена**

**по специальности**

**15.02.08 Технология машиностроения**

**базовой подготовки**

Квалификация выпускника – техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения программы:

На базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев

На базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев

г. Павлово

2016

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 № 350 ( зарегистрировано в Минюсте России 22 июля 2014 г № 33204)

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»  
(далее – ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе»)

Программа рассмотрена, одобрена и рекомендована к использованию при организации учебного процесса в ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» на заседании Педагогического совета от 30 августа 2016 года, протокол № 1

**Структура программы подготовки специалистов среднего звена  
( далее ППССЗ)**

№ п/п	содержание	Стр.
1	<b>Общие положения</b>	4
1.1	Программа подготовки специалистов среднего звена	
1.2	Нормативные документы для разработки ППССЗ	
1.3	Характеристика подготовки по специальности	
	1.3.1 Нормативный срок освоения ППССЗ	
	1.3.2. Требования к поступающим	
	1.3.3 Перечень профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках ППССЗ	
2	<b>Характеристика профессиональной деятельности выпускников</b>	5
2.1	Область профессиональной деятельности	
2.2	Объекты профессиональной деятельности	
2.3	Виды профессиональной деятельности	
3	<b>Требования к результатам освоения ППССЗ</b>	6
3.1	Общие компетенции	
3.2	Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции	
4	<b>Структура ППССЗ</b>	8
4.1	Учебный план	
4.2	Календарный учебный график	
4.3	Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик	
4.4	Фонды оценочных средств	
5	<b>Условия реализации ППССЗ</b>	10
5.1	Кадровое обеспечение	
5.2	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса	
5.3	Материально-техническое обеспечение	
5.4	Организация учебной и производственной практик	
5.5	Организация учебных сборов	
6	<b>Оценка качества освоения ППССЗ</b>	13
6.1	Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений, знаний.	
6.2	Организация государственной итоговой аттестации	
7.	<b>Приложения</b>	14

## **1. Общие положения**

### **1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена**

ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» имеет право на реализацию ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения на основании лицензии на осуществление образовательной деятельности от 12 мая 2015 года № 281, выданной министерством образования Нижегородской области бессрочно.

Специфика ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения определена в соответствии с учетом потребностей регионального рынка труда и запросами работодателей - предприятий машиностроительной отрасли.

ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения действующих нормативно-правовых документов и в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования.

ППССЗ по специальности – комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий и в случаях, предусмотренных законом РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ, форм аттестации, которая представлена в виде:

- учебного плана;
- календарного учебного графика;
- рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик;
- фондов оценочных и методических материалов, обеспечивающих реализацию ППССЗ.

### **1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ**

При разработке ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения использовались следующие нормативно-правовые документы:

- Закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 № 350
  - Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 июня 2013 года № 464;
  - Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291;
  - Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;
  - Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 года № 1199;
- Письма ФГАУ «Федеральный институт развития образования»;
- Методика разработки основной профессиональной программы СПО»-М.: ФИРО, 2014;
- «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- «Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;
  - Локальные нормативные акты ГБПОУ «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе», касающиеся организации образовательного процесса;
- Реализация ППССЗ осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

### 1.3. Характеристика подготовки по специальности

#### 1.3.1. Нормативный срок освоения ППССЗ

Сроки получения среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки при очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в табл. 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
среднее общее образование	Техник	2 года 10 месяцев
основное общее образование		3 года 10 месяцев

#### 1.3.2. Требования к поступающим

Прием на обучение по ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения осуществляется по заявлениям лиц, имеющих основное общее или среднее общее образование в соответствии с Правилами приема граждан на обучение в 2016 году, утвержденными приказом директора техникума, на общедоступной основе за счет бюджета Нижегородской области.

Финансирование реализации ППССЗ осуществляется в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.

#### 1.3.3. Перечень профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках ППССЗ.

При освоении программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения обучающиеся осваивают профессию рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением в рамках обучения по рабочей программе профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

### 2.1. Область профессиональной деятельности

- разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

### 2.2. Объекты профессиональной деятельности

- материалы, технологические процессы,
- средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы..

### 2.3.Виды профессиональной деятельности:

- Техник готовится к следующим видам деятельности:
- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением

### **3.Требования к результатам освоения ППССЗ**

#### 3.1. Общие компетенции

Результаты освоения образовательных программ определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения, практический опыт и личностные качества в соответствии с выполняемыми видами профессиональной деятельности.

Техник в результате освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

<b>Код компетенции</b>	<b>Содержание</b>
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3.2.Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Техник в результате освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Наименование профессиональных компетенций (ПК)
ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК.1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
	ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
	ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
	ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18590 Оператор станков с программным	ПК4.1 Осуществлять подготовку к работе станка с программным управлением;
	ПК4.2 Осуществлять подбор нужного задания-заказа;
	ПК4.3 Осуществлять загрузку станка обрабатываемым профилем;

## 4. Структура ППССЗ

### 4.1. Учебный план (Приложение 1)

Учебный план регламентирует порядок реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, в том числе с реализацией основного общего образования в пределах образовательных программ СПО, с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

При формировании учебного плана определены:

- максимальный объем учебной нагрузки, включающий все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки – 54 академических часа в неделю;

- объем аудиторной учебной нагрузки – 36 часов в неделю;

ППССЗ предусматривает изучение следующих

учебных циклов:

- гуманитарного и социально-экономического;

- математического и общего естественнонаучного;

- профессионального;

и разделов:

- учебная практика,

- производственная практика (по профилю специальности),

- производственная практика (преддипломная),

- промежуточная аттестация,

- государственная итоговая аттестация.

Содержание обязательной части ППССЗ составляет 70% от общего объема учебного времени и разработано в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Содержание вариативной части ППССЗ разработано с учетом рекомендаций работодателей, социальных партнеров техникума, требований регионального рынка труда и составляет 30% от общего объема учебного времени.

Объем времени (900 часов), отведенный на вариативную часть циклов ППССЗ, использован в соответствии с заключением работодателя ОАО «Гидроагрегат» от 30 августа 2016 года следующим образом:

В циклах добавлены часы из вариативной части для изучения дополнительных дидактических единиц

#### **1. В математический и общий естественно-научный цикл включена новая дисциплина:**

ЕН.03 Экологические основы природопользования - 45 часов направлены на формирование ПК.41.-4.3

#### **2. В общепрофессиональный цикл введены дополнительные учебные дисциплины:**

ОП. 15. Электротехника и электроника - 84 часа направлены на формирование ПК.5.1-5.2

ОП. 16. Механизация и автоматизация производства - 75 часов направлены на формирование ПК.6.1-6.2

ОП. 17. Основы Бережливого производства - 63 часа направлены на формирование ПК.7.1-7.2

ОП. 18. Психологические основы профессиональной деятельности - 45 часов направлены на формирование ПК.8.1-8.2

#### **3. В общепрофессиональные дисциплины добавлены часы из вариативной части**

ОП.01 Инженерная графика 53 часа направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.02 Компьютерная графика 30 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.03 Техническая механика 60 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.06 Процессы формообразования и инструменты 60 часов направлены на формирование ПК 1.1-3.2



ОП.07 Технологическое оборудование 20 часов направлены на формирование ПК 1.1 - 3.2  
 ОП.08 Технология машиностроения 80 часов направлены на формирование ПК1.1-3.2  
 ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования 80 часов направлены на формирование ПК.1.1- 3.2  
 ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности 64 часа направлены на формирование ПК.1.1-3.2

**4. В профессиональные модули добавлены часы из вариативной части на увеличение объема обязательных МДК.**

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей 56 часов направлены на формирование ПК3.1-3.2  
 МДК.04.01 Организация профессиональной деятельности оператора станков с ПУ 50 часов направлены на формирование ПК4.1-4.2  
 МДК.04.02 Реализация профессиональной деятельности оператора с ПУ 35 часов направлены на формирование ПК.4.3-4.4

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

При освоении ППССЗ предусмотрено выполнение курсовых работ (проектов) по профессиональным модулям профессионального учебного цикла: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин), ПМ.02 Организация деятельности производственного подразделения (МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения), и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

При реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

**4.2. Календарный учебный график (Приложение 2)**

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, государственной итоговой аттестации и каникул. Календарный учебный график составляется на основе ФГОС СПО с учетом сроков и продолжительности практик обучающихся и государственной итоговой аттестации выпускников по конкретному направлению подготовки. Для удобства составления расписания учебных занятий календарный учебный график составлен по курсам.

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ, реализуемой на базе основного общего образования, разработанной на основе требований соответствующего федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

**Трудоемкость ППССЗ**

Срок освоения ППССЗ базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	83 нед.
Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности)	25 нед.
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	6 нед.
Государственная итоговая аттестация	6 нед.

Срок освоения ППССЗ по очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	39 нед.
промежуточная аттестация	2 нед.
каникулы	11 нед.

#### 4.3. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (Приложение 3).

В рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик сформулированы требования к результатам освоения: компетенций, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям.

#### 4.4. Фонды оценочных средств (Приложение 4)

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции.

### 5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ

#### 5.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения обеспечена педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины, междисциплинарного курса (раздела). Преподаватели, отвечающие за освоение студентами профессионального учебного цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### Сведения о педагогических кадрах при реализации ППССЗ

	Показатель	%	
		Кол-во (чел)	
1	<b>Педагогические работники, из них:</b>	36	
	Имеют высшее образование	36	100
	Имеют среднее профессиональное образование	0	0
	Имеют высшую категорию	12	33
	Имеют I квалификационную категорию	11	31
	Соответствуют занимаемой должности	13	36
	Не подлежат аттестации	0	0
2	<b>Прошли повышение квалификации, в том числе в форме стажировки</b>	8	22

## 5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

ППССЗ обеспечена соответствующей учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам:

-рабочими программами;

-методическими указаниями по выполнению: лабораторных работ и практических занятий, курсовой работы (проекта), выпускной квалификационной работы, внеаудиторной самостоятельной работы;

-фондами оценочных средств.

Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла составлены в соответствии с примерными программами общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованными Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») в качестве примерных программ для реализации ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик ППССЗ составлены в соответствии с «Разъяснениями по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования», утвержденными И.М.Реморенко, директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 августа 2009 года, «Методикой разработки основной профессиональной образовательной программы СПО», под редакцией Блинова В.И, Батрова О.Ф., Есенина Е.Ю., Рыкова Е.А., Факторович А.А., -М.: ФИРО, 2014.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей рассматриваются на заседании ПЦК.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ разработаны фонды оценочных средств по каждой учебной дисциплине, профессиональному модулю, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции (профессиональные и общие).

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разработаны и утверждены образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации – утверждены образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Каждый обучающийся по специальности 15.02.08 Технология машиностроения обеспечен не менее, чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой учебной дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по учебным дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее, чем из 3 наименований отечественных журналов.

Обучающиеся имеют возможность оперативного обмена информацией, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

### 5.3 Материально-техническое обеспечение

Материально-техническая база ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, предусмотренных учебным планом, соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений соответствует ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;  
иностранных языков;  
математики;  
информатики;  
инженерной графики;  
экономики отрасли и менеджмента;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;  
материаловедения;  
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;  
процессов формообразования и инструментов;  
технологического оборудования и оснастки;  
информационных технологий в профессиональной деятельности;  
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;  
механическая;  
участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  
стрелковый тир.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин. Проведение учебного процесса обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации, учебно-методическая литература и другие источники информации находятся в методическом кабинете техникума.

### 5.4. Организация учебной и производственной практик

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Рабочие программы учебной и производственной практик имеют единую структуру и включают следующие разделы:

- целевые показатели (программа) практики, включающие цели и задачи программы, количество часов;
- результаты практики, представленные в виде профессиональных и общих компетенций;
- структуру и содержание практики.

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума и реализуется в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Перечень баз практики указан в таблице 4.

Таблица 4

Сведения о местах проведения практик по образовательной программе

Код и наименование специальности	Наименование вида практики в соответствии с учебным планом	Место проведения практики
15.02.08 Технология машиностроения	Производственная	ОАО «Гидроагрегат»

Аттестация по итогам учебной и производственной практик проводится в форме дифференцированного зачета или комплексного дифференцированного зачета.

#### 5.5. Организация учебных сборов.

В соответствии с Федеральным законом от 28.03.1998 N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

### **6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ППССЗ**

#### 6.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений, знаний.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация проводятся в соответствии с Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, утвержденным директором техникума.

Оценка освоения компетенций по каждому профессиональному модулю завершается экзаменом (квалификационным). Фонды оценочных средств по профессиональному модулю рассматриваются и утверждаются ПЦК после предварительного положительного заключения работодателей. Для максимального приближения к условиям будущей профессиональной деятельности к процедуре проведения экзамена (квалификационного) в качестве председателя экзаменационной комиссии привлекаются работодатели. По результатам экзамена (квалификационного) выносится решение: вид профессиональной деятельности освоен с оценкой \_\_\_\_\_ / не освоен.

#### 6.2. Организация государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

## Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик.

№	Название дисциплины	Приложение
1	ОУД.01 Русский язык и литература	Приложение 3.1
2	ОУД.02 Иностранный язык	Приложение 3.2
3	ОУД.03 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	Приложение 3.3
4	ОУД.04 История	Приложение 3.4
5	ОУД.05 Физическая культура	Приложение 3.5
6	ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности	Приложение 3.6
7	ОУД.07 Информатика	Приложение 3.7
8	ОУД.08 Физика	Приложение 3.8
9	ОУД.09 Химия	Приложение 3.9
10	ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)	Приложение 3.10
11	ОУД.15 Биология	Приложение 3.11
12	ОУД.16 География	Приложение 3.12
13	ОУД.17 Экология	Приложение 3.13
14	ДУД.01 Эффективное поведение на рынке труда/ этикет делового общения	Приложение 3.14
15	ОГСЭ. 01.Основы философии	Приложение 3.15
16	Фонды оценочных средств	Приложение 3.16
17	ОГСЭ.02. История	Приложение 3.17
18	Фонды оценочных средств	Приложение 3.18
19	ОГСЭ.03 Иностранный язык	Приложение 3.19
20	Фонды оценочных средств	Приложение 3.20
21	ОГСЭ.04 Физическая культура	Приложение 3.21
22	Фонды оценочных средств	Приложение 3.22
23	ЕН.01 Математика	Приложение 3.23
24	Фонды оценочных средств	Приложение 3.24
25	ЕН.02 Информатика	Приложение 3.25
26	Фонды оценочных средств	Приложение 3.26
27	ЕН.03 Экологические основы природопользования	Приложение 3.27
28	Фонды оценочных средств	Приложение 3.28
29	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.29
30	ОП.01 Инженерная графика	Приложение 3.30
31	Фонды оценочных средств	Приложение 3.31
32	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.32
33	ОП.02 Компьютерная графика	Приложение 3.33
34	Фонды оценочных средств	Приложение 3.34
35	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.35
36	ОП.03 Техническая механика	Приложение 3.36
37	Фонды оценочных средств	Приложение 3.37
38	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.38

39	ОП.04 Материаловедение	Приложение 3.39
40	Фонды оценочных средств	Приложение 3.40
41	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.41
42	ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	Приложение 3.42
43	Фонды оценочных средств	Приложение 3.43
44	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.44
45	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	Приложение 3.45
46	Фонды оценочных средств	Приложение 3.46
47	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.47
48	ОП.07 Технологическое оборудование	Приложение 3.48
49	Фонды оценочных средств	Приложение 3.49
50	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.50
51	ОП.08 Технология машиностроения	Приложение 3.51
52	Фонды оценочных средств	Приложение 3.52
53	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.53
54	ОП.09 Технологическая оснастка	Приложение 3.54
55	Фонды оценочных средств	Приложение 3.55
56	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.56
57	ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	Приложение 3.57
58	Фонды оценочных средств	Приложение 3.58
59	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.59
60	ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	Приложение 3.60
61	Фонды оценочных средств	Приложение 3.61
62	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.62
63	ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Приложение 3.63
64	Фонды оценочных средств	Приложение 3.64
65	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.65
66	ОП.13 Охрана труда	Приложение 3.66
67	Фонды оценочных средств	Приложение 3.67
68	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.68
69	ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	Приложение 3.69
70	Фонды оценочных средств	Приложение 3.70
71	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.71
72	ОП.15 Электротехника и электроника	Приложение 3.72
73	Фонды оценочных средств	Приложение 3.73
74	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.74
75	ОП.16 Механизация и автоматизация производства	Приложение 3.75
76	Фонды оценочных средств	Приложение 3.76
77	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.77
78	ОП.17 Основы Бережливого производства	Приложение 3.78

79	Фонды оценочных средств	Приложение 3.79
80	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.80
81	ОП.18 Психологические основы профессиональной деятельности	Приложение 3.81
82	Фонды оценочных средств	Приложение 3.82
83	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Приложение 3.83
84	Фонды оценочных средств	Приложение 3.84
85	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.85
86	Рабочая программа УП.01	Приложение 3.86
87	Рабочая программа ПП.01	Приложение 3.87
88	ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Приложение 3.88
89	Фонды оценочных средств	Приложение 3.89
90	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.90
91	Рабочая программа УП.02	Приложение 3.91
92	Рабочая программа ПП.02	Приложение 3.92
93	ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Приложение 3.93
94	Фонды оценочных средств	Приложение 3.94
95	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.95
96	Рабочая программа ПП.03	Приложение 3.96
97	ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	Приложение 3.97
98	Фонды оценочных средств	Приложение 3.98
99	Методические указания по выполнению л.р.	Приложение 3.99
100	Рабочая программа УП.04	Приложение 3.100
101	Рабочая программа ПП.04	Приложение 3.101
102	Программа преддипломной практики	Приложение 3.102