


Согласовано  
ОАО "Гидроагрегат"

Начальник отдела технического обучения

  
Т.А. Пичужкина

" 31 " 08 2018

Утверждаю  
Директор ГБПОУ ПАМТ им. И.И. Лепсе



А.В. Иванова

" 31 " 08 2018

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена  
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

"Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе"

по специальности 15.02.15

**Технология металлообрабатывающего производства**

по программе базовой подготовки

Квалификация: **техник - технолог**

Форма обучения - **очная**

Нормативный срок обучения:

- 4 года 10 мес. на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования -  
**технический**



ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-дз	98		98	98	0	0					32	66								
ОУД.15	Биология	дз(компл.)	34		34	34	0	0					0	34								
ОУД.16	География	дз	34		34	34	0	0					34	0								
ОУД.17	Экология	дз (компл.)	34		34	34	0	0					0	34								
<b>ДУД.00</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>1дз</b>	<b>39</b>		<b>39</b>	<b>39</b>	<b>0</b>	<b>0</b>					<b>0</b>	<b>39</b>								
ДУД. 01	Эффективное поведение на рынке труда/ этикет делового общения	дз	39		39	39	0	0					0	39								
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>0/6дз/0</b>	<b>716</b>	<b>1</b>	<b>715</b>	<b>247</b>	<b>0</b>	<b>468</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>128</b>	<b>168</b>	<b>64</b>	<b>48</b>	<b>112</b>	<b>72</b>	<b>60</b>	<b>64</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	48		48	48	0	0											48			
ОГСЭ.02	История	-,дз	74		74	74	0	0							32	42						
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, дз, -, -, -, дз	234		234	0	0	234							32	42	32	24	32	36	20	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	-, -, -, -, -, дз	234		234	0	0	234							32	42	32	24	32	36	20	16
ОГСЭ.05	Психология общения	-,дз	52	1	51	51	0	0													20	32
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	-,дз	74		74	74	0	0							32	42						
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>0/2дз/1э</b>	<b>358</b>	<b>1</b>	<b>339</b>	<b>179</b>	<b>150</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>24</b>	<b>80</b>	<b>72</b>	<b>20</b>	<b>48</b>
ЕН.01	Математика	э	82		64	64	0	0			12	6	0	0	64							
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-, -, дз	208	0	208	58	150	0									32	24	80	72		
ЕН.03	Экологические основы природопользования	-,дз	68	1	67	57	0	10													20	48
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>31дз/16э</b>	<b>4506</b>	<b>1</b>	<b>3155</b>	<b>2070</b>	<b>872</b>	<b>163</b>	<b>50</b>	<b>1224</b>	<b>174</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>384</b>	<b>660</b>	<b>480</b>	<b>774</b>	<b>384</b>	<b>702</b>	<b>496</b>	<b>356</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>-/12 дз/5э</b>	<b>1668</b>	<b>1</b>	<b>1577</b>	<b>922</b>	<b>512</b>	<b>143</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>320</b>	<b>546</b>	<b>288</b>	<b>168</b>	<b>96</b>	<b>72</b>	<b>40</b>	<b>48</b>
ОП.01	Инженерная графика	-,дз(компл.)	106		106	0	106	0			0				64	42						
ОП.02	Компьютерная графика	дз(компл.)	84		84	0	84	0								84						



МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	- дз(компл.),э,дз	490	0	472	362	80	0	30	12	6					64	48	144	216			
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	дз	108		108	78	30	0											108			
УП.01	Учебная практика	дз(компл.)	72					0		72							72					
ПП.01	Производственная практика ( по профилю специальности)	-,дз	108					0		108									108			
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном</b>	<b>Здз,1э</b>	<b>358</b>	<b>0</b>	<b>160</b>	<b>90</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>276</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	Экзамен по ПМ.02	Эм	18								12	6										
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	-,дз(компл.)	112		112	72	40	0								64	48					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	дз(компл.)	48		48	18	30	0									48					
УП.02	Учебная практика	дз	72					0		72							72					
ПП.02	Производственная практика ( по профилю специальности)	дз	108					0		108							108					



УП.05	Учебная практика:	дз	72				0			72											72				
ПП.05	Производственная практика ( по профилю специальности)	дз	108				0			108											108				
<b>ПМ.06</b>	<b>Выполнение работ на станках с программным управлением</b>	<b>2дз,1э</b>	<b>292</b>	<b>0</b>	<b>112</b>	<b>72</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>162</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>210</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>				
	Квалификационный экзамен по ПМ.06	Эк	18								12	6													
МДК.06.01	Техническое обслуживание станков с программным управлением	-дз(копл.)	112		112	72	40	0									64	48							
УП.06	Учебная практика	дз(копл.)	54					0		54											54				
ПП.06	Производственная практика ( по профилю специальности)	дз	108					0		108											108				
<b>ПМ.07</b>	<b>Выполнение механосборочных работ</b>	<b>2дз,1э</b>	<b>196</b>	<b>0</b>	<b>106</b>	<b>66</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>114</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>				
	Квалификационный экзамен по ПМ.07	Эк	18								12	6													
МДК.07.01	Слесарно-сборочные работы и их выполнение	-дз(копл.)	106		106	66	40	0							64	42									
УП.07	Учебная практика	дз( копл.)	36					0		36											36				
ПП.07	Производственная практика ( по профилю специальности)	дз	36					0		36											36				
ПДП	Преддипломная практика	дз	144							144											144				
	Промежуточная аттестация и коонсультации		72																						
	<b>Всего часов обучения по циклам ПНССЗ</b>	<b>-/49дз /22э</b>	<b>7200</b>	<b>3</b>	<b>5613</b>	<b>3508</b>	<b>1180</b>	<b>875</b>	<b>50</b>	<b>1224</b>	<b>228</b>	<b>132</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>612</b>			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216																						
	Защита дипломного проекта																								
	Демонстрационный экзамен																								
	<b>Общий объем образовательной программы</b>		<b>7416</b>																						
Государственная итоговая аттестация																									
												Дисциплины ,МДК				576	828	576	756	576	432	576	648	360	288





**Сводные данные по бюджету времени ( в неделях)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I	39/1404				2		11	52
II	37/1332	1/36	1/36		2		11	52
III	28/1008	5,5/198	6/216		2		10,5	52
IV	34/1224	0,5/18	5/180		2		10,5	52
V	18/648	4/144	7/252	4/144	2	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>156/5616</b>	<b>11/396</b>	<b>19/684</b>	<b>4/144</b>	<b>10/360</b>	<b>6/216</b>	<b>45</b>	<b>251</b>

**Распределение вариативной части ППСЗ по циклам по специальности  
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
		Всего	в том числе	
			на увеличение объема обязательных дисциплин, МДК	на введение дополнительных дисциплин, МДК и ПМ
ОГСЭ.00	504	212	86	126
ЕН.00	180	178	110	68
ОП.00	648	1020	940	80
ПМ.00	2664	318	100	218
вариатив	1728	0	0	0
		1728	1236	492

Пояснения к таблице:

**1.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл:**

ОГСЭ.03.Иностранный язык в профессиональной деятельности - 86 часов направлены на формирование ОК.01-11

**1. В общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл введены дополнительные дисциплины :**

ОГСЭ.05 Психология общения - 52 часа направлены на формирование ОК. 01 - 11

ОГСЭ.06.Русский язык и культура речи - 74 часа направлены на формирование ОК. 01 - 11

**2. Математический и общий естественно-научный учебный цикл :**

ЕН.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности - 110 часов направлены на формирование ПК.1.1-1.4

**2. В математический и общий естественно-научный учебный цикл введена дополнительная дисциплина :**

ЕН.03 Экологические основы природопользования - 68 часов направлены на формирование ПК.1.1-1.2 ОК.2,3

**3.В общепрофессиональные дисциплины добавлены часы из вариативной части**

ОП.01 Инженерная графика - 70 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.02 Компьютерная графика -50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.03 Техническая механика 110 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.04 Материаловедение 60 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация 70 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.06 Процессы формообразования и инструменты- 50 часов направлены на формирование ПК 1.1 - 3.2

ОП.07 Технологическое оборудование - 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.08 Технология машиностроения 110 часов направлены на формирование ПК1.1-3.2

ОП.09 Технологическая оснастка 70 часов направлены на формирование ПК. 1.1- 3.2

ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования 180 часов направлены на формирование ПК.1.1- 3.2

ОП.11 Экономика и организация производства - 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.12 Правовые основы профессиональной деятельности - 20 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

ОП.13 Охрана труда - 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

#### **4 В общепрофессиональные дисциплины добавлена дополнительная дисциплина**

ОП.15 Бережливое производство -80 часов направлены на формирование ПК.8.1-8.2

#### **5. В профессиональные модули добавлены часы из вариативной части на увеличение объема обязательных МДК.**

МДК01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования- 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-1.2

МДК.02.01 Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования - 50 часов направлены на формирование ПК.2.1-2.2

#### **6. В профессиональные модули добавлены часы из вариативной части на увеличение объема дополнительных МДК, практик**

МДК.06.01 Техническое обслуживание станков с программным управлением -112 часов направлены на формирование ПК.6.1- 6.3

МДК.07.01 Слесарно-сборочные работы и их выполнение - 106 часов направлены на формирование ПК.7.1- 7.3

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### 5.1.1 Нормативная база реализации ППССЗ

1. Учебный план по специальности **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 № 1561 , и зарегистрированного Минюстом Российской Федерации 26 декабря 2016 № 44979, а также следующих документов, регламентирующих деятельность учебного заведения, и рекомендаций Министерства образования и науки Российской Федерации и министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» ( Зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013 г. № 29200) в ред. 15.12.2014

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 года № 968 в редакции приказа Минобрнауки России от 31.01.2014 № 74) «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» ( Зарегистрирован Минюстом РФ 1 ноября 2013 г. № 30306), с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 года № 1138.

- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО" (Зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013 г. № 28785.

- Разъяснения ФИРО по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/ среднего профессионального образования ( письмо № 12-696 от 20.10.2010 г. )

- Постановление главного государственного санитарного врача РФ от 30.09.2009г. № 58 «Об утверждении СанПин 2.4.6. 2553-09»

- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования"

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 26.07.2017 № 613 "О внесении изменений в ФГОС СПО , утвержденный Министерством образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413"

- Приказ министерства образования Нижегородской области от 13.10.2016 года № 3569 «Об обеспечении подготовки кадров по наиболее востребованным и перспективным специальностям и рабочим профессиям в соответствии с международными стандартами и передовыми технологиями на базе образовательных организаций среднего профессионального и высшего образования Нижегородской области",

- ФЗ "О воинской обязанности и военной службе от 28 марта 1998 года № 53-ФЗ" Инструкция об организации обучения граждан РФ начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных организаций.

- Устава ГБПОУ «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе» и локальных актов к нему.

### 5.1.2 Организация учебного процесса и режима занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября.

Обязательный объем аудиторной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю при шестидневной учебной неделе.

Продолжительность учебных занятий не менее двух академических часов.

Учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули завершаются следующими формами промежуточной аттестации:

по дисциплинам профессионального цикла и циклов ОГСЭ и ЕН и профессионального цикла рекомендуемые формы промежуточной аттестации - З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);

по дисциплине Физическая культура (в цикле ОГСЭ) рекомендуемая форма промежуточной аттестации в каждом семестре - З (зачет), а в последнем семестре - ДЗ (дифференцированный зачет);

по профессиональным модулям обязательная форма промежуточной аттестации - ЭК (экзамен квалификационный); ЭД- экзамен демонстрационный

промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК) - ДЗ или Э, по учебной и производственной практике - ДЗ;

возможно проведение комплексного экзамена или комплексного дифференцированного зачета по всем МДК в составе модуля;

возможно проведение комплексного экзамена (квалификационного) по двум или нескольким профессиональным модулям.

Экзамен по модулю проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, направленного на проверку сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе "Требования к результатам освоения ППССЗ" федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: "вид профессиональной деятельности освоен/не освоен".

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля - по МДК и предусмотренных практик.

Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваиваются в течение нескольких семестров, промежуточная аттестация не планируется на каждый семестр.

Формы и процедуры текущего контроля знаний определены в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводить его можно на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, предусматривается не менее 2-х дней.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 72 часа (2 недели) в год, в последний год обучения - 72 часа (2 недели).

Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной работы по дисциплине (дисциплинам) профессионального цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение).

По учебному плану ППССЗ предусматривается выполнение 2-х курсовых проектов:

ПМ.01 Разработка технологий производства деталей и изделий в современных высокотехнологичных производствах по МДК 01.01 Осуществление разработки технологических процессов и управляющих прорграмм для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных в объеме 30 часов.

по ПМ.03 Организация деятельности подчиненного персонала по МДК.03.01 Производственные коллективы и их деятельность в объеме 20 часов.

Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Для подгрупп девушек часть учебного времени дисциплины Безопасность жизнедеятельности (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины, в количестве 35 часов.

Консультации, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования- 228 часов. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, устные. Консультации проводятся по утвержденному графику за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В рамках основной профессиональной образовательной программы ППССЗ студенты осваивают рабочую профессию **16045** (код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) - **Оператор станков с программным управлением, 18466 Слесарь механосборочных работ.**

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общая продолжительность каникул составляет 8-11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

### **5.1.3 Общеобразовательный цикл**

Обучающиеся, получающие среднее профессиональное образование по программам подготовки специалистов среднего звена, изучают общеобразовательные предметы на первом курсе, в том числе дополнительные учебные дисциплины ( эффективное поведение на рынке труда/ этикет делового общения) в количестве 39 часов по выбору обучающихся.

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели ( 1 год) из расчета:

теоретическое обучение ( при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 недель

промежуточная аттестация - 2 недели;

каникулярное время - 11 недель.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в объеме 1404 часа, распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла ОПОП ППССЗ, в соответствии с рекомендациями Минобрнауки России (от17.03.2015г.) и Разъяснениями ФГАУ "ФИРО" от 25.03.2015, Письмо МОНО № 316-01-100-938/15 ( методические рекомендации по распределению 1404 часов на теоретическое обучение общеобразовательного цикла.)

Оценка качества освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы ППССЗ с получением среднего общего образования осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС ППССЗ.

Экзамены проводятся по математике, информатике, физике. Комплексные экзамены проводятся по русскому языку и литературе, По русскому языку и математике - в письменной форме, по профильной дисциплине - в устной.

По дисциплине Физическая культура в составе общеобразовательного цикла рекомендуемая форма промежуточной аттестации в каждом семестре - 3 (зачет), а в последнем семестре - ДЗ (дифференцированный зачет).

Для реализации требований ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ ППССЗ используются примерные программы учебных общеобразовательных дисциплин для специальностей ППССЗ, предусматривающих изучение как базовых, так и профильных дисциплин.

Примерные программы учебных общеобразовательных дисциплин для специальностей ППССЗ (русский язык, литература, английский язык, математика, физика, химия, биология, обществознание, история, право, экономика, информатика, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности (ОБЖ)), одобрены и рекомендованы для использования на практике в ОО ФГАУ "ФИРО" протокол № 3 от 21.06 2015 года

На основе этих примерных программ разрабатываются рабочие программы по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла, уточняются при необходимости тематические планы, разделы (темы) и их содержание.

В рабочих программах конкретизируется содержание профильной составляющей учебного материала с учетом специфики конкретной специальности ППССЗ, ее значимости для освоения основной профессиональной образовательной программы ППССЗ; указываются лабораторно-практические работы, виды самостоятельных работ, формы и методы текущего контроля учебных достижений и промежуточных аттестаций обучающихся, рекомендуемые учебные пособия и др.

На выбор обучающихся введены дополнительные дисциплины Финансовая грамотность/ Этикет делового общения

#### **5.1.4 Формирование вариативной части ППССЗ**

Вариативная часть в объеме **1728** часов использована:

на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;

на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение вариативной части ОПОП по циклам представлено в таблице 1.

Пояснения к таблице:

##### **1.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл:**

ОГСЭ.03.Иностранный язык в профессиональной деятельности - 86 часов направлены на формирование ОК.01-11

##### **1. В общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл введены дополнительные дисциплины :**

ОГСЭ.05 Психология общения - 52 часа направлены на формирование ОК. 01 - 11

ОГСЭ.06.Русский язык и культура речи - 74 часа направлены на формирование ОК. 01 - 11

##### **2. Математический и общий естественно-научный учебный цикл :**

ЕН.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности - 110 часов направлены на формирование ПК.1.1-1.4

##### **2. В математический и общий естественно-научный учебный цикл введена дополнительная дисциплина :**

ЕН.03 Экологические основы природопользования - 68 часов направлены на формирование ПК.1.1-1.2 ОК.2,3

### **3.В общепрофессиональные дисциплины добавлены часы из вариативной части**

- ОП.01 Инженерная графика - 70 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.02 Компьютерная графика -50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.03 Техническая механика 110 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.04 Материаловедение 60 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация 70 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.06 Процессы формообразования и инструменты- 50 часов направлены на формирование ПК 1.1 - 3.2
- ОП.07 Технологическое оборудование - 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.08 Технология машиностроения 110 часов направлены на формирование ПК1.1-3.2
- ОП.09 Технологическая оснастка 70 часов направлены на формирование ПК. 1.1- 3.2
- ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования 180 часов направлены на формирование ПК.1.1- 3.2
- ОП.11 Экономика и организация производства - 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.12 Правовые основы профессиональной деятельности - 20 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2
- ОП.13 Охрана труда - 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-3.2

### **4 В общепрофессиональные дисциплины добавлена дополнительная дисциплина**

- ОП.15 Бережливое производство -80 часов направлены на формирование ПК.8.1-8.2

### **5. В профессиональные модули добавлены часы из вариативной части на увеличение объема обязательных МДК.**

МДК01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования- 50 часов направлены на формирование ПК.1.1-1.2

МДК.02.01 Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования - 50 часов направлены на формирование ПК.2.1-2.2

### **6. В профессиональные модули добавлены часы из вариативной части на увеличение объема дополнительных МДК, практик**

МДК.06.01 Техническое обслуживание станков с программным управлением -112 часов направлены на формирование ПК.6.1- 6.3

МДК.07.01 Слесарно-сборочные работы и их выполнение - 106 часов направлены на формирование ПК.7.1- 7.3

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т.ч. введенных за счет вариативной части ППСЗ, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации:

формами промежуточной представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу ( в том числе по предметам общеобразовательного цикла), являются экзамен-Э, дифференцированный зачет- ДЗ ( зачет с оценкой) и комплексный экзамен или зачет по нескольким предметам/ дисциплинам, модулям.



по профессиональным модулям - Эм ( экзамен по модулю), по модулю ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением предусмотрен квалификационный экзамен Эк, также и по ПМ.07 18466 Слесарь механосборочных работ. На промежуточную аттестацию отведено 10 недель. При выборе форм и количества видов промежуточной аттестации руководствовались значимостью дисциплины, составного элемента профессионального модуля и завершенностью их изучения.

Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам и МДК, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.д.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Оценку всех ОК, указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, разделов и тем МДК, мастера производственного обучения по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ОПОП в форме наблюдения и оценки (интерпретации):

на теоретических занятиях;

на лабораторных и практических занятиях;

при выполнении самостоятельной работы;

на учебной и производственной практике;

при курсовом проектировании;

при дипломном проектировании;

при участии в общественной, спортивной, научно-исследовательской деятельности техникума;

при выполнении обучающимися внутреннего распорядка техникума.

Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС. ГИА включает подготовку квалификационной работы, защиту квалификационной работы ( дипломный проект) и демонстрационный экзамен, который проводится в виде государственного экзамена. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом образования, определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации "Об образовании" от 16 июля 2013 г. № 968.

Основными этапами выполнения дипломного проекта являются:

выбор темы, получение задания на выполнение проекта;

подбор и изучение литературы;

составление плана работы;

составление календарного плана выполнения проекта;

разработка проекта;

представление проекта научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;

рецензирование проекта.

С программой государственной итоговой аттестации и примерным перечнем тем выпускных квалификационных работ студенты знакомятся не позднее 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Темы выпускных квалификационных работ ( дипломных проектов) определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦК, утверждаются директором техникума.

Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения дипломного проекта. Консультации проводятся за счет времени, отведенного на руководство дипломным проектом, а также дополнительных часов из общего количества консультаций.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является освоение обучающимися всех профессиональных модулей, представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускник может представить свое "Портфолио", состоящее из отчетов о ранее достигнутых результатах, дополнительных сертификатов, свидетельств (дипломов) олимпиад, конкурсов, творческих работ по специальности, характеристик с мест прохождения преддипломной практики.

#### **5.1.5 Распределение учебной, производственной, преддипломной практик**

УП.01 -6 семестр - 72 часа (2 недели)

ПП.01-8 семестр - 108 часов (3 недели)

УП.02 - 6 семестр - 72 часа (2 недели)

ПП.02 -6 семестр- 108 часов (3 недели)

УП.03 - 8 семестр- 18 часов (0.5 недели)

ПП.03 -8 семестр - 72 часа (2 недели)

УП.04- 9 семестр-72 часа (2 недели)

ПП.04 - 9 семестр - 144 часа (4 недели)

УП.05 - 10 семестр- 72 часа (2 недели)

ПП.05 -10 семестр - 108 часов (3 недели)

УП.06 - 6 семестр -54 часа (1.5 недели)

ПП.06 - 6 семестр - 108 часов (3 недели)

УП.07 - 4 семестр - 36 часов (1 неделя)

ПП.07 - 4 семестр - 36 часов (1 неделя)

**ИТОГО: 1080 часов (30 недель)**

ПДП - 10 семестр - 144 часа (4 недели)

**4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ  
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Русского языка и литературы
2	Истории и обществознания
3	Химии, биологии, географии
4	Физики
5	Информатики и ИКТ, информационные технологии в профессиональной деятельности
6	Социально-экономических дисциплин
7	Иностранного языка в профессиональной деятельности
8	Математики
9	Инженерной графики;
10	Компьютерной графики;
11	Техническая механика
12	Материаловедения
13	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
14	Процессы формообразования и инструменты
15	Технологическое оборудование и оснастка
16	Технология машиностроения
17	Программирование для автоматизированного оборудования
18	Экономика
19	Правовые основы профессиональной деятельности
20	Охрана труда
21	Безопасность жизнедеятельности
	<b>Лаборатории:</b>
27	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ, технических средств обучения
	Информационные технологии
	Метрология, стандартизация и сертификация
	Процессы формообразования и инструменты
28	Технологическое оборудование и оснастка
	<b>Мастерские:</b>

29	Слесарная
30	Участок станков с ЧПУ
31	Участок аддитивных установок
	<b>Спортивный комплекс:</b>
32	спортивный зал;
33	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный)
	<b>Залы:</b>
34	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

