

Приложение
к ОПОП по профессии
15.01.38 Оператор-наладчик
металлообрабатывающих станков

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ
СТАНКАХ
по профессии подготовки квалифицированных рабочих и служащих
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

г. Павлово 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ: ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины соответствует требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение. Содержание программы отражает современные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей, в том числе через анализ требований профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением», а также в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) Изготовление различных деталей на токарных станках и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках

ПК 1.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием

ПК 1.3 Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием

ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении, при освоении программ повышения квалификации, подготовки и переподготовки по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением, а также профессиональной подготовке при освоении профессии рабочего в СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности **Изготовление различных деталей на токарных станках** и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками/ практическим опытом
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и	-

	<p>части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;</p> <p>составлять план действия; определять необходимые ресурсы;</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p>	<p>проблем в профессиональном и/или социальном контексте;</p> <p>алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>	
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<p>определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые</p>	<p>номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.</p>	

	средства для решения профессиональных задач.		
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности	

<p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p>	<p>грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе</p>	<p>особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений</p>	
<p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<p>описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<p>сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения</p>	<p>-</p>
<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона</p>	<p>правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона.</p>	
<p>ОК 08. Использовать</p>	<p>использовать</p>	<p>роль физической</p>	

<p>средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<p>физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии</p>	<p>культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения</p>	
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p>	<p>правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности</p>	
<p>ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках</p>	<p>осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны</p>	<p>устройства и принципа действия универсальных токарных станков; правила подготовки к работе и содержания рабочего места токаря, технического</p>	<p>выполнения подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря</p>

	труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	регламента, требований охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	
ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием	выбирать и подготавливать к работе технологическую оснастку, в т. ч. универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент	конструктивных особенностей, правил управления, наладки и проверки на точность токарных станков различных типов; устройство, правил применения, проверки на точность технологической оснастки, в т. ч. универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, контрольно-измерительных инструментов	использования инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием
ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием	рассчитывать и устанавливать последовательность и оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа	основы теории резания металлов; правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;	определения последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	осуществлять токарную обработку заготовок деталей различных квалитетов и осуществлять их контроль	технология выполнения токарных работ; правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ	осуществления технологического процесса обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего учебной нагрузки студента – 362 часа,

в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки студента – 176 часов, из них 72 практических занятия
- учебной 108 часов и производственной практики 72 часа;
- экзамен по модулю – 6 часов

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Структура профессионального модуля

Коды профессиональных, общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час				Самостоятельная работа	Экзамен по модулю
			Обучение по МДК, в час.		Практики			
			Всего часов	Лабораторных и практических занятий, в т.ч.	Учебная	Производственная		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09	Раздел 1 Изготовление различных деталей на токарных станках	362	176	72	108	72	-	6
	Всего:	362	176	72	144	72	-	6

3.2 Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятия	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
Раздел 1. Изготовление различных деталей на токарных станках		362	
МДК.01.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		176/72ПР	
Тема 1.1. Основные сведения о токарной обработке.	Содержание	15	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Сущность токарной обработки. Организация рабочего места токаря. Устройство токарно-винторезного станка Основные правила безопасной работы. Токарные детали. Токарные резцы, углы резца. Материалы рабочей части резцов. Износ резцов, правила заточки. Режимы резания при точении. Физические явления при резании. Применение СОТС.		
	Практические работы в т. ч.	3	
	Классификация токарных резцов	3	
Тема 1.2 Устройство, принцип работы и кинематика станков токарной группы	Содержание	15	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.2.
	Типы станков токарной группы. Передатки, используемые в токарных станках. Детали, используемые в токарных станках. Понятие о кинематических схемах. Типовые механизмы, используемые в конструкции станков. Приводы токарных станков.		
	Практические работы в т. ч.	9	
	Определение углов токарного резца	3	
	Изучение условных обозначений типовых деталей механических передач	3	
	Расчет кинематических цепей узлов токарного станка.	3	
Тема 1.3 Общие сведения о технологическом процессе	Понятие производственного и технологического процессов. Элементы техпроцесса. Типы производств. Понятие о базировании и базах. Виды баз. Технологическая документация. Правила построения техпроцесса.	20	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.2. - ПК 1.4.

	Практические работы в т. ч.	12	
	Последовательность рассуждений токаря при построении ТП. Технологическая документация.	4	
	Построение техпроцесса. Оформление технологической карты.	4	
	Определение режимов резания при токарной обработке.	4	
Тема 1.4. Технологическая оснастка токарных станков	Содержание	7	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.2.
	Основные виды приспособлений, используемые на токарных станках: патроны, планшайбы, оправки, люнеты. Условные обозначения, используемые в технологических схемах.		
Тема 1.5. Технология обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей.	Содержание	30	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Общие сведения о цилиндрических и торцевых поверхностях. Требования к наружным поверхностям. Способы установок и закрепления заготовок при обработке – в патронах, в центрах, поводковых устройствах. Резцы для обработки. Заточка резцов. Обработка наружных цилиндрических поверхностей. Обработка торцевых поверхностей и уступов. Вытачивание канавок и отрезание. Виды дефектов и способы их устранения. Контроль обработки.		
	Практические работы в т. ч.	12	
	Зажимные приспособления	4	
	Обработка ступенчатых валов	4	
	Выбор резцов и расчет режимов резания для обработки уступов и прорезания канавок.	4	
Тема 1.6. Технология обработки цилиндрических отверстий.	Содержание	29	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Способы обработки отверстий. Сверление и рассверливание. Зенкерование. Растачивание. Развертывание. Инструменты. Элементы режимов резания. Дефекты и способы их устранения. Контроль обработанных поверхностей.		
	Практические работы в т. ч.	20	
	Заточка сверл	4	
	Сверление и рассверливание. Технология сверления.	4	
	Технология зенкерования.	4	

	Технология развертывания	4	
	Технология растачивания	4	
Тема 1.7. Технология нарезания резьб.	Содержание	18	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Общие сведения о резьбах. Классификация. Инструменты для нарезания резьбы. Технология нарезания различных резьб. Нарезание резьбы резцами. Настройка станка. Виды дефектов и контроль обработки резьбы.		
	Практические работы в т. ч.	8	
	Расчет наружного и внутреннего диаметра и шага резьбы.	4	
	Технология нарезания резьбы резцом	4	
Тема 1.8. Технология обработки конических поверхностей.	Содержание	8	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Общие сведения о конических поверхностях. Технология обработки конических поверхностей. Способы обработки: широким резцом, смещением корпуса задней бабки, поворотом верхней части суппорта, с помощью конусной линейки. Виды дефектов и контроль обработки.		
Тема 1.9. Технология обработки фасонных поверхностей.	Содержание	7	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Общие сведения о фасонных поверхностях. Режущий инструмент. Технология обработки фасонных поверхностей. Виды дефектов и контроль.		
	Практические работы в т. ч.	4	
	Определение способов обработки конических и фасонных поверхностей. Выбор инструментов и расчет.	4	
Тема 1.10. Технология отделки поверхностей.	Содержание	8	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Притирка (доводка). Полирование. Пластическое деформирование. Накатывание рифлений. Инструменты и приспособления для отделки поверхностей.		
	Практические работы в т. ч.	4	
	Отделочная и упрочняющая обработка поверхностей	4	
Тема 1.11. Технология обработки деталей со сложной установкой.	Содержание	8	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
	Обработка заготовок в четырехкулачковом патроне. Установка заготовок на планшайбе и на угольнике. Установка нежестких валов. Установка заготовок для обработки		

	эксцентриковых деталей. Обработка отверстий в тонкостенных втулках. Использование сложных поверхностей в качестве установочных баз.		
Тема 1.12. Основы теории резания	Содержание	8	ОК 01. - ОК 09.
	Сведения о теории резания. Явления, сопровождающие процесс резания. Материалы, используемые для изготовления инструментов. Зависимость геометрии резца от условий обработки. Износ резцов. Стойкость резцов и скорость резания. Силы, действующие на резец. Мощность резания.		ПК 1.3. - ПК 1.4.
Тема 1.13. Техническое обслуживание токарных станков	Содержание	3	ОК 01. - ОК 09.
	Понятие о системе технического обслуживания и ремонта оборудования. Диагностика неисправностей. Организация ремонта на предприятии.		ПК 1.1. - ПК 1.2.
Учебная практика по разделу 1.		108	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
Виды работ			
<p>Проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу. Подготовка контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования.. Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Установка, закрепление и снятие заготовки при обработке. Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки. Установка резцов (в том числе со сменными режущими пластинами), сверл. Управление токарными станками с высотой центров до 650. Обработка деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках без применения и с применением универсальных приспособлений. Обработка наружных цилиндрических поверхностей, торцовых поверхностей и уступов, канавок, отверстий различным инструментом, конических и фасонных поверхностей. Сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла. Нарезка наружной, внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком и плашкой. Нарезание резьбы резцом.</p>			
Производственная практика раздела 1		72	ОК 01. - ОК 09. ПК 1.1. - ПК 1.4.
<p>Безопасность труда и пожарная безопасность на предприятии.</p> <p>Обработка цилиндрических поверхностей типа: вал, ось, палец, ступица, муфта, зубчатое колесо, диск, крышка.</p> <p>Обработка цилиндрических отверстий деталей типа: втулка, муфта, стакан, гильза, шестерня.</p> <p>Обработка резьбовых деталей: болт, винт, гайка, контргайка, штуцер, сгоны, переходник, ходовой винт, червяк.</p> <p>Обработка конических поверхностей: хвостовики инструмента, конические пробки, конические втулки, жесткие центра, конические оправки.</p> <p>Обработка фасонных поверхностей: фасонные ручки, кнопки, обработка сферической (шаровой) поверхностей.</p> <p>Отделка поверхностей деталей: втулка, вал, ручка, шарики, воротки (шлифовальной шкуркой,</p>			

притирочными пастами), обработка методом пластической деформации. Обработка деталей со сложной установкой: гайки для тисков, квадратов, коленчатых и распределительных валов. Техническое обслуживание токарных станков.		
Форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет (комплексный по МДК 01.01. и УП 01.01.)		
Форма промежуточной аттестации – экзамен по модулю	6	
Всего:	362	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Материально-техническое обеспечение

Реализация программы модуля предполагает наличие:

учебного кабинета «Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»;

мастерской «Металлообработки»;

библиотеки, читального зала с выходом в сеть Интернет

Оборудование учебного кабинета «Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»:

- посадочные места для обучающихся - 26;

- рабочее место преподавателя - 1;

- комплект учебно-наглядных пособий (режущий инструмент, оснастка, виды обработки)

- натуральные образцы деталей для проведения практических работ (оси, валики, втулки, режущий и измерительный инструмент);

- комплект плакатов и планшетов по темам;

- комплекты дидактических материалов по темам (карточки – задания, тестовые задания, таблицы и др.)

- образцы деталей

- макеты узлов станка, оснастка;

Технические средства обучения:

- персональный компьютер, доска, мультимедийное оборудование, принтер

- электронные материалы и презентации по темам учебной дисциплины.

Оснащение мастерской «Металлообработки»:

- станок токарный ТВ 320;

- станок токарный 1А62;

- станок токарный 1К62;

- станок токарный ТОС;

- заточной станок;

- пила отрезная по металлу

- комплект режущего инструмента

- комплект измерительного инструмента

- оснастка металлорежущих станков

Требования к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы ПМ 01 предполагает обязательную учебную и производственную практику. Обязательную учебную практику рекомендуется проводить рассредоточено. Рабочая программа ПМ.01 предусматривает организацию обучения в учебных мастерских и в условиях производства на предприятиях отрасли. Заключительный этап обучения – производственная практика на рабочих местах. Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов,

расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов «Профессионалы».

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Фещенко, В. Н. Токарная обработка : учебник / В. Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов. — 9-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0909-4. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspro.ru/books/124154> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
2. Мычко, В. С. Токарная обработка. Справочник токаря : пособие / В. С. Мычко. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 353 с. — ISBN 978-985-503-899-4. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspro.ru/books/93417> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. Мычко, В. С. Токарное дело. Сборник контрольных заданий : пособие / В. С. Мычко. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 185 с. — ISBN 978-985-503-900-7. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspro.ru/books/93418> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. Босинзон М.А. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, и шлифовальных): учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Босинзон М.А. - М.: Издательский центр «Академия», 2016. - 368 с.

Дополнительные источники:

1. Савицкий Е.Е Обработка металла на станках с программным управлением. Практикум и средства контроля. Пособие (книга), (РИПО), 2015, ЭБС
2. Т.А.Багдасарова, Технология токарных работ. – Москва «Академия» 2013.
3. Вереина Л.И. Справочник станочника. – Москва «Академия» 2014
4. Багдасарова Т. А. Основы резания металлов. Учебник НПО – Москва «Академия» 2007
5. Багдасарова Т. А. Токарное дело.– Москва «Академия» 2011.
6. Павлючков С.А. Автоматизация производства. Рабочая тетрадь НПО – Москва «Академия» 2009.
7. Зайцев С.А. Допуски и посадки и ТИ в машиностроении. Учебник НПО – Москва «Академия» 2010.
8. Заплатин В.Н. Справочное пособие по материаловедению. Пособие. НПО – Москва «Академия» 2008.
9. Бродский А.М. Черчение. Учебник НПО – Москва «Академия» 2008.
10. Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических работ. Учебник НПО – Москва «Академия» 2010.
11. Т.А.Багдасарова, Токарь-универсал Учебник НПО – Москва «Академия» 2004
12. Металлообработка (журнал), ЭБС

Отечественные журналы:

1. Технология машиностроения.
2. Машиностроитель.
3. Инструмент. Технология. Оборудование.

Интернет-ресурсы (свободный доступ):

1. <http://tehinfor.ru/> Технологии и профессии
2. <http://eksmast.ru/> Экспериментальная мастерская Виктора Леонтьева
3. <http://terka.ru/> Онлайн учебники
4. <http://www/i-mash.ru> Специализированный информационно-аналитический интернет -ресурс, посвященный машиностроению

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)	Формы контроля и методы оценки
<p>ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.</p> <p>ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.</p> <p>ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием.</p> <p>ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией</p>	<p>выполняет подготовительные работы и обслуживание рабочего места токаря</p> <p>использует инструмент и оснастку для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием</p> <p>определяет последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием</p> <p>осуществляет технологический процесс обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией</p>	<p>экспертное наблюдение выполнения практических работ;</p> <p>оценка защиты отчётов по практическим занятиям;</p> <p>оценка выполнения тестовых заданий</p> <p>зачеты по учебной и производственной практике</p> <p>экзамен по модулю</p>
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p> <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p> <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и</p>	<p>Проявляет социально-личностные качества, обеспечивающие способность успешно действовать на основе практического опыта, умений и знаний при решении задач профессиональной деятельности.</p>	

<p>работать в коллективе и команде</p> <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p> <p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.</p> <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p> <p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p> <p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>		
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--