

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 1

1. **Что называют диагностированием?**
2. **Что такое система ТРМ?**
3. **Практическое задание: Применение различных методов диагностики сборочного оборудования**

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 2

1. **Какие требования предъявляют к параметрам диагностирования?**
2. **Перечислите восемь принципов ТРМ.**
3. **Практическое задание: Составление последовательности проверки состояния сборочного оборудования**

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 3

1. Назовите виды и методы диагностирования сборочного оборудования.
2. Из чего состоит производственный процесс ремонта оборудования?
3. Практическое задание: Проведение диагностирования типовых единиц сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 4

1. Что называют прямым и косвенным диагностированием?
2. Что представляет собой схема разборки изделия?
3. Практическое задание: Составление маршрутной технологии диагностирования состояния сборочного оборудования.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 5

1. Дайте определение понятию «техническое состояние оборудования».
2. Перечислите последовательность разборки технологического процесса ремонта деталей.
3. Практическое задание: Определение основных диагностических параметров состояния сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 6

1. Какие существуют методы оценки технического состояния оборудования?
2. Что такое маршрутная технология ремонта?
3. Практическое задание: Определение последовательности проведения наладочных и подналадочных работ сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 7

1.Что называют регламентным и заявочным диагностированием?

2.Что относится к типовой и действующей технологической документации?

3. Практическое задание: Определение потребности в ресурсах при наладке сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 8

1.Назовите основные диагностические параметры состояния, характеризующие техническое состояние сборочного оборудования.

2. Перечислите состав технологической документации на ремонт машин.

3.Практическое задание: Каковы технологии диагностирования сборочных единиц?

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 9

- 1.Перечислите основные этапы маршрутного диагностирования.
- 2.Назовите основные способы восстановления деталей и сборочных единиц.
3. Практическое задание: Каковы приемы бережливого производства при обслуживании сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 10

- 1.Что называют наладкой и подналадкой сборочного оборудования?
- 2.Что такое дефектация?

3. Практическое задание: Какие инструкции по эксплуатации и оформлению технической документации на ремонте сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 11

1. Какие функции выполняют SCADA-системы?

2. Назовите методы определения скрытых дефектов.

3. Практическое задание: Выявить скрытые дефекты детали и единиц

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 12

1. Что называют статистическим и профилактическим контролем?

2. Какие признаки выбраковки изделий?

3. Практическое задание: Определить срок службы детали.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 13

1. Расскажите о комплексе контрольных операций-проверок, выполняемых в процессе узловой и общей сборки.

2. Назовите типовые виды неисправностей сборочных единиц.

3. Практическое задание: Составить технологический процесс ремонта сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 14

1. Назовите основные принципы бережливого производства.

2. Что включает в себя подготовка машины к ремонту?

3. Практическое задание: Определить последовательность подготовки сборочного оборудования к ремонту

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 15

1. Какие возможности предоставляет система быстрой переналадки SMED?
2. Назовите особенности проведения ремонта деталей пайкой, наплавкой, ручной и механизированной сваркой.
3. Практическое задание: Применение различных методов диагностики сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 16

1.Что называют местным контролем работы оборудования?

2.Перечислите достоинства полимерных материалов.

3.Практическое задание: Составление последовательности проверки состояния сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 17

1.Расскажите о приборах дистанционного контроля работы сборочного оборудования

2.Назовите основные причины производственного травматизма.

3.Практическое задание: Проведение диагностирования типовых единиц сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 18

1.Дайте определение централизованному контролю работы оборудования.

2.Опишите требования к безопасности технологических процессов.

3.Практическое задание: Составление маршрутной технологии диагностирования состояния сборочного оборудования.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 19

1.Что такое информационно-измерительные системы?

2.Назовите требования безопасности зданий и сооружений, включая транспортные пути

3. Практическое задание: Определение основных диагностических параметров состояния сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 20

- 1.Опишите виды информационно-измерительных систем, применяемых в сборочном производстве.
- 2.Перечислите требования безопасности технологического оборудования и инструмента.
3. Практическое задание: Определение последовательности проведения наладочных и подналадочных работ сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 21

1.Дайте определение ТО.

2.Каким образом следует обеспечить безопасность от несанкционированных действий персонала и посторонних лиц на производстве?

3. Практическое задание: Определение потребности в ресурсах при наладке сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 22

1. Чем отличается регламентированное ТО от нерегламентированного?
2. Раскройте понятие «безопасность труда». Какова основная задача безопасности труда?
3. Практическое задание: Каковы технологии диагностирования сборочных единиц?

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 23

1. Что называют системой технического обслуживания и ремонта?
2. Каковы требования социальной защиты работников на производстве?
3. Практическое задание: Каковы приемы бережливого производства при обслуживании сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«____» _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 24

1. Какие мероприятия выполняют в период ТО сборочного оборудования?
2. Назовите основные средства коллективной и индивидуальной защиты.
3. Практическое задание: какие инструкции по эксплуатации и оформлению технической документации на ремонте сборочного оборудования

Преподаватель _____ / _____ /
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 25

1. Работники каких специальностей относятся к эксплуатационному персоналу?
2. Каковы основные задачи охраны труда и промышленной безопасности?
3. Практическое задание: Выявить скрытые дефекты детали и единиц

Преподаватель _____ / _____ /
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по модулю ПМ.04 Организация контроля,
наладки и подналадки в процессе работы
и технического обслуживания
сборочного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2024

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 26

1. Назовите порядок проведения технических испытаний оборудования.

2. Назовите действующие нормативно-правовые акты по охране труда в условиях ремонтного и сборочного производства.

3. Практическое задание: Определить срок службы детали.

Преподаватель _____ / _____ /