

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 20

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 1

1. Основная задача технической диагностики.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 2

1. Основные параметры точности станков.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 3

1. Классификация методов технической диагностики металлорежущего оборудования.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 4

1. Методы прогнозирования отказов оборудования.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 5

1. Методы диагностики при наладке, эксплуатации и ремонте оборудования.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 6

1. Выявление основных параметров, характеризующих работу станка.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 7

1. Правила безопасного ведения работ при диагностике оборудования.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 8

1. Приборы и системы, применяемые для безразборного и разборного диагностирования технического состояния станков токарной и фрезерной групп.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 9

1. Система разборной диагностики токарных станков.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 10

1. Система разборной диагностики фрезерных станков.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 11

1. Диагностика по параметрам ,косвенно характеризующих техническое состояние по структурным параметрам.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 12

1. Разборная диагностика технического состояния кругло-шлифовальных станков.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 13

1. Оперативные методы безразборного диагностирования общего технического состояния металлорежущего станка.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 14

1. Техническая диагностика в динамике и статике объекта: по параметрам рабочих процессов (длительность рабочего цикла, производительность).

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 15

1. Уровни диагностики металлорежущего оборудования: на уровне узлов, на уровне механизмов, деталей.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 16

1. Оценка оборудования на геометрическую точность по ГОСТ 22267-76 (плоскостность).

Преподаватель _____ / _____ /
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 17

1. Оценка оборудования на геометрическую точность по ГОСТ 22267-76 (прямолинейность).

Преподаватель _____ / _____ /
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 18

1. Испытания станков по ГОСТ 27843-2006.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 19

1. Определение точности и повторяемости позиционирования осей с числовым программным управлением.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

«___» _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 20

1. Диагностирование динамических параметров металлорежущего станка (вибрация).

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 21

1. Диагностирование динамических параметров металлорежущего станка (жёсткость), при обработке тестовых деталей.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 22

1. Основные состояния объектов диагностики.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 23

1. Неразрушающий спектральный контроль состава металла.

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ

_____ Н.А.Богданова

« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 24

1. Методы согласования работы приводов (для станков с ЧПУ).

Преподаватель _____ / _____ /

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им.И.И.Лепсе»

Экзаменационный билет

по дисциплине «МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка
и ремонт металлообрабатывающего
и аддитивного оборудования
в том числе в автоматизированном производстве»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ПССЗ
_____ Н.А.Богданова
« ____ » _____ 2022

Специальность: 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ПК.3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК.3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК.3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами

ПК.3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК.3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

Билет № 25

1. Способы определения точности позиционирования осей с ЧПУ

Преподаватель _____ / _____ /