

**Содержание задания
на курсовое проектирование
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
по МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей
машин**

Студент _____
(фамилия, имя, отчество)

Группа _____

Тема задания: _____
(наименование детали)

Исходные данные:

1. Чертеж детали
2. Годовая программа выпуска деталей _____ шт.

Курсовой проект должен включать в себя следующие элементы:

1. Ведомость курсового проекта
2. Расчетно-пояснительную записку
3. Комплект технологической документации
4. Графические документы
5. Электронный вид текстовых и графических документов

Расчетно-пояснительная записка должна включать в себя:

Содержание

Введение

1. Технологическая часть
 - 1.1 Назначение и описание условий работы детали, технические требования при изготовлении, материал и его характеристики
 - 1.2 Выбор и обоснование типа производства
 - 1.3 Анализ технологичности конструкции детали
 - 1.4 Обоснование и выбор метода получения заготовки. Определение общих припусков на обработку заготовки, ее размеров и коэффициента использования материала (КИМ)
 - 1.5 Краткая характеристика разрабатываемого технологического процесса:
 - 1.5.1 Разработка маршрута обработки детали
 - 1.5.2 Разработка схем установки детали на механические операции
 - 1.5.3 Обоснование принятой последовательности обработки и содержание операций
 - 1.5.4 Обоснование выбора и технические характеристики выбранного оборудования
 - 1.5.5 Обоснование выбора станочных приспособлений
 - 1.5.6 Обоснование выбора режущих и вспомогательных инструментов

- 1.5.7 Обоснование выбора измерительных инструментов, приборов, приспособлений
- 1.6 Определение операционных припусков и операционных размеров (на одну поверхность статистическим методом)
- 1.7 Определение режимов резания и технических норм времени на 2 операции (по указанию преподавателя)
- 1.8 Разработка управляющей программы обработки детали на станке с ЧПУ

Список используемых источников

Приложения

Технологическая документация

1. Титульный лист
2. Маршрутные карты технологического процесса (ф.1, ф.1а)
3. Операционные карты (ф.3, ф.3а, ф7)
4. Карта кодирования информации (ф.5, ф.5а) на одну операцию на станке с ЧПУ

Графические документы

1. Чертеж детали
2. Чертеж заготовки (штамповки, отливки)
3. Чертежи карт технологических наладок на ЧПУ операций (если не хватает форматов, то на 2-3 разнохарактерные операции)

Минимальный объем графических документов – 2 листа формата А1

Дата выдачи задания «_____» _____ 20____ г.

Срок выполнения проекта «_____» _____ 20____ г.

Преподаватель – руководитель курсового проекта

(подпись)

(расшифровка)

Одобрено предметной цикловой комиссией общепрофессиональных дисциплин и дисциплин профессионального цикла специальностей 15.02.08 Технология машиностроения и 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Протокол № _____ от «_____» _____ 20____ г.

Председатель цикловой комиссии _____
(подпись) (расшифровка)