

Министерство образования и науки Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

УТВЕРЖДАЮ
Директор  А.В. Иванова
ДОКУМЕНТОВ
Приказ № 279 от 30.08.2023



**Основная образовательная программа по
профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Квалификация выпускника – оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля

Форма обучения: очная

Срок получения образования

на базе основного общего образования – 1 год 10 месяцев

г. Павлово
2023

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) разработана на основе Приказа Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1555 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением»

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе» (далее - ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе»)

Программа рассмотрена, одобрена и рекомендована к использованию при организации учебного процесса в ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» на заседании Педагогического совета от 30 августа 2023 года.

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС)

№ п/п	содержание
1	Общие положения
1.1	Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
1.2	Нормативные документы для разработки ППКРС
1.3	Характеристика подготовки по профессии
1.3.1	Срок получения образования по ППКРС
1.3.2	Требования к поступающим
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников
2.1	Область профессиональной деятельности
2.2	Виды профессиональной деятельности
3	Требования к результатам освоения ППКРС
3.1	Общие компетенции
3.2	Профессиональные компетенции
4	Структура ППКРС
4.1	Учебный план (приложение 1)
4.2	Календарный учебный график (приложение 1)
4.3	Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (приложение 2)
4.4	Фонды оценочных средств
4.5	Программа воспитания и социализации (приложение 3)
5	Условия реализации ППКРС
5.1	Кадровое обеспечение
5.2	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса
5.3	Материально-техническое обеспечение
5.4	Организация учебной и производственной практик
5.5	Организация учебных сборов
6	Оценка качества освоения ППКРС
6.1	Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений, знаний.
6.2	Организация государственной итоговой аттестации
7.	Приложения

1. Общие положения

1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» имеет право на реализацию ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением на основании лицензии на осуществление образовательной деятельности от 12 мая 2015 года № 281, выданной министерством образования Нижегородской области бессрочно.

Специфика ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением определена в соответствии с учетом потребностей регионального рынка труда и запросами работодателей следующих областей: Электроэнергетика, Строительство и ЖКХ, Транспорт, Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением разработана на основе действующих нормативно-правовых документов и в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования.

ППКРС по профессии – комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий и в случаях, предусмотренных законом РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ, форм аттестации, которая представлена в виде:

- учебного плана;
- календарного учебного графика;
- рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик;
- оценочных и методических материалов, обеспечивающих реализацию ППКРС.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС

При разработке ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением использовались следующие нормативно-правовые документы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1555 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.12.2016 N 44827)
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минпросвещения России от 14 октября 2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №431н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением" (Зарегистрирован 23.07.2021 № 64365)
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования"

– Письмо министерства просвещения РФ от 20.07.2020 № 05-772 «О направлении инструктивно-методического письма по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе СПО, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы СПО».

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования"

– Приказ Министерства просвещения РФ от 18 мая 2023 г. N 371 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования"

– Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

-Письмо Министерства просвещения РФ от 26 марта 2019 г. N 05-ПГ-МП-5135 О разработке образовательных программ организациями, осуществляющими образовательную деятельность по имеющим государственную аккредитацию образовательным программам

- Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования Минпросвещения России от 20.07.2020.

-Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;

-Локальные нормативные акты ГБПОУ «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе», касающиеся организации образовательного процесса;

Реализация ППКРС осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

1.3. Характеристика подготовки по профессии

1.3.1. Срок получения образования по ППКРС

Сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в табл. 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППКРС базовой подготовки в очной форме обучения
основное общее образование	Оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля	1 год 10 месяцев

1.3.2. Требования к поступающим

Прием на обучение по ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением осуществляется по заявлениям лиц, имеющих основное общее или среднее общее образование в соответствии с Правилами приема граждан на обучение в 2023 году, утвержденными приказом директора техникума, на общедоступной основе за счет бюджета Нижегородской области.

Финансирование реализации ППКРС осуществляется в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1. Область профессиональной деятельности

- в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности <1>.

2.2. Виды профессиональной деятельности:

- изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности;

-разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением;

-изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

3. Требования к результатам освоения ППКРС

3.1. Общие компетенции

Результаты освоения образовательных программ определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения, практический опыт и личностные качества в соответствии с выполняемыми видами профессиональной деятельности.

Выпускник в результате освоения профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением базовой подготовки должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Выпускник в результате освоения ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Наименование профессиональных компетенций (ПК)
<p>ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.</p>	<p>ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных).</p>
	<p>ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.</p>
	<p>ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.</p>
	<p>ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.</p>
<p>ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением.</p>	<p>ПК 2.1. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования.</p>
	<p>ПК 2.2. Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM.</p>
	<p>ПК 2.3. Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком.</p>
<p>ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.</p>	<p>ПК 3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением.</p>
	<p>ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием.</p>
	<p>ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.</p>
	<p>ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.</p>

4. Структура ППКРС

4.1. Учебный план (Приложение 1)

Учебный план регламентирует порядок реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, в том числе с реализацией основного общего образования в

пределах образовательных программ СПО, с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.

При формировании учебного плана определены:

- объем аудиторной учебной нагрузки – 36 часов в неделю;

ППКРС предусматривает изучение следующих

учебных циклов:

- общепрофессионального

- профессионального;

и раздела:

- государственная итоговая аттестация.

Содержание обязательной части ППКРС составляет не более 80% от общего объема учебного времени и разработано в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Содержание вариативной части ППКРС разработано с учетом рекомендаций работодателей, социальных партнеров техникума, требований регионального рынка труда и составляет не менее 20% от общего объема учебного времени.

Объем времени (288 часов), отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

При реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением предусмотрены консультации. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.									
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Другие	Объем ОП	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	С преподавателем			Промежут. аттестация	Индивид. проект (входит в С.О.)		
									Всего	в том числе					
								Лекции, уроки		Пр. занятия	Лаб. занятия				
1	2	3	4	5	9	10	12	14	15	17	18	19	25	26	

Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)

ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	5	1	9	1	1476		48	1404	1126	250	28	24	
----	--------------------------	---	---	---	---	------	--	----	------	------	-----	----	----	--

ОУП	Общеобразовательные учебные предметы	5	1	9	1	1476		48	1404	1126	250	28	24	
ОУП.01	Русский язык	2				72		6	63	63			3	
ОУП.02	Литература	2				108		6	99	99			3	
ОУП.03	История			2		136			136	136				
ОУП.04	Обществознание			3		72			72	72				
ОУП.05	География			2		72			72	72				
ОУП.06	Иностранный язык			2		72			72		72			
ОУП.07	Математика	3		2		340		12	322	322			6	
ОУП.08	Информатика	2				108		12	90		90		6	
ОУП.09	Физическая культура		1	2		72			72		72			
ОУП.10	Основы безопасности жизнедеятельности			2		68			68	68				
ОУП.11	Физика	3				180		12	162	146		16	6	
ОУП.12	Химия			2		72			72	66		6		
ОУП.13	Биология			1		72			72	66		6		
ИП	Индивидуальный проект				2	32			32	16	16			

*

--

ОУП																		
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

*

--

ПОО																		
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

*

--

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4		17		1440	8	12	1180	454	438				24		
----	-----------------------------	---	--	----	--	------	---	----	------	-----	-----	--	--	--	----	--	--

ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			9		332	8		324	144	180						
ОП.01	Основы материаловедения			2		32			32	18	14						
ОП.02	Техническая графика			1		32			32	2	30						
ОП.03	Технические измерения			1		32			32	20	12						
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности			3		68			68	32	36						
ОП.05	Физическая культура			4		40	2		38		38						
ОП.06	Основы бережливого производства			4		32	2		30	24	6						
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной сфере			4		32			32		32						
ОП.08	Основы финансовой грамотности			4		32	2		30	24	6						
ОП.09	Основы права и предпринимательской деятельности			4		32	2		30	24	6						

*

--

ПЦ	Профессиональный цикл	4		8		1108		12	856	310	258				24		
----	-----------------------	---	--	---	--	------	--	----	-----	-----	-----	--	--	--	----	--	--

ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	1		3		417			339	108	87				6		
-------	--	---	--	---	--	-----	--	--	-----	-----	----	--	--	--	---	--	--

МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса			4		195			195	108	87						
-----------	--	--	--	---	--	-----	--	--	-----	-----	----	--	--	--	--	--	--

МДК*

--

УП.01.01	Учебная практика			3	час	144			144	нед					4		
----------	------------------	--	--	---	-----	-----	--	--	-----	-----	--	--	--	--	---	--	--

УП*

--

ПП.01.01	Производственная практика			4	час	72			72	нед					2		
----------	---------------------------	--	--	---	-----	----	--	--	----	-----	--	--	--	--	---	--	--

ПП*

--

ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4				6									6		
	Всего часов по МДК					195			195								

ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1		3		329			251	98	81				6		
-------	--	---	--	---	--	-----	--	--	-----	----	----	--	--	--	---	--	--

МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			4		179			179	98	81						
-----------	--	--	--	---	--	-----	--	--	-----	----	----	--	--	--	--	--	--

МДК*

--

УП.02.01	Учебная практика			3	час	72			72	нед					2		
----------	------------------	--	--	---	-----	----	--	--	----	-----	--	--	--	--	---	--	--

УП*

--

ПП.02.01	Производственная практика			4	час	72			72	нед		2	
ПП*													
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4				6						6	
	Всего часов по МДК					179			179				
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2		2		362		12	266	104	90		12
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	4				212		12	194	104	90		6
МДК*													
УП.03.01	Учебная практика			3	час	72			72	нед		2	
УП*													
ПП.03.01	Производственная практика			4	час	72			72	нед		2	
ПП*													
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4				6						6	
	Всего часов по МДК					212			194				
ПМ*													
	Учебная и производственная практики				час	504			504	нед		14	
	Учебная практика				час	288			288	нед		8	
	Концентрированная				час					нед			
	Распределенная				час	288			288	нед		8	
	Производственная практика				час	216			216	нед		6	
	Концентрированная				час	216			216	нед		6	
	Распределенная				час					нед			
	Государственная итоговая аттестация				час	36			36	нед		1	
	Демонстрационный экзамен				час	36			36	нед		1	
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О										48		
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП										12		
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	9	1	26	1	2952	8	60	2584	1580	688	28	48

4.2. Календарный учебный график (Приложение 1)

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, государственной итоговой аттестации

В рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик сформулированы требования к результатам освоения: компетенций, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям.

4.4. Фонды оценочных средств

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции.

4.5 Программа воспитания и социализации (приложение 3)

5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС

5.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением обеспечена педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины, междисциплинарного курса (раздела). Преподаватели, отвечающие за освоение студентами профессионального учебного цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

ППКРС обеспечена соответствующей учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам:

- рабочими программами;
- методическими указаниями по выполнению: лабораторных работ и практических занятий, курсовой работы (проекта), выпускной квалификационной работы, внеаудиторной самостоятельной работы;
- фондами оценочных средств.

Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла составлены в соответствии с примерными программами общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованными Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») в качестве примерных программ для реализации ППКРС на базе основного общего образования с получением среднего общего образования.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей рассматриваются на заседании ПЦК.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС разработаны фонды оценочных средств по каждой учебной дисциплине, профессиональному модулю, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции (профессиональные и общие).

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разработаны и утверждены образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации – утверждены образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Каждый обучающийся по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением обеспечен не менее, чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой учебной дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по учебным дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее, чем из 3 наименований отечественных журналов.

Обучающиеся имеют возможность оперативного обмена информацией, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

5.3 Материально-техническое обеспечение

Материально-техническая база ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, предусмотренных учебным планом, соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений соответствует ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением:

- социально-экономических дисциплин;
- иностранного языка;
- математики;
- экологических основ природопользования;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- инженерной графики;
- основ экономики;
- технической механики;
- материаловедения;
- правовых основ профессиональной деятельности;
- охраны труда;
- безопасности жизнедеятельности;
- технического регулирования и контроля качества;
- технологии и оборудования производства электротехнических изделий.

Лаборатории:

- автоматизированных информационных систем;
- электротехники и электронной техники;
- электрических машин;
- электрических аппаратов;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- электрического и электромеханического оборудования;
- технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования

Мастерские:

- слесарно-механические;
- электромонтажные

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин. Проведение учебного процесса обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации, учебно-методическая литература и

другие источники информации находятся в методическом кабинете техникума.

5.4. Организация практической подготовки

Практическая подготовка – форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована в ГБПОУ ПАМТ им. И.И. Лепсе и реализуется как комплекс учебной и производственной практик, предусмотренных учебным планом. Производственная практика ППКРС состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Программы практики разрабатываются и утверждаются образовательной организацией, реализующей ОПОП СПО (далее образовательная организация), самостоятельно и являются составной частью ОПОП СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

Рабочие программы учебной и производственной практик имеют единую структуру и включают следующие разделы:

- целевые показатели (программа) практики, включающие цели и задачи программы, количество часов;

- результаты практики, представленные в виде профессиональных и общих компетенций;

- структуру и содержание практики.

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума и реализуется в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Перечень баз практики указан в таблице 4.

Таблица 4

Сведения о местах проведения практик по образовательной программе

Код и наименование специальности	Наименование вида практики в соответствии с учебным планом	Место проведения практики
15.01.32 Оператор станков с программным управлением	Производственная	ООО «Павловский автобусный завод»

Аттестация по итогам учебной и производственной практик проводится в форме дифференцированного зачета или комплексного дифференцированного зачета.

5.5. Организация учебных сборов.

В соответствии с Федеральным законом от 28.03.1998 N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ППКРС

6.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений, знаний.

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация проводятся в соответствии с Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, утвержденным директором техникума.

Оценка освоения компетенций по каждому профессиональному модулю завершается экзаменом. Фонды оценочных средств по профессиональному модулю рассматриваются и

утверждаются ПЦК после предварительного положительного заключения работодателей. Для максимального приближения к условиям будущей профессиональной деятельности к процедуре проведения экзамена в качестве председателя экзаменационной комиссии привлекаются работодатели. По результатам экзамена выносится решение: вид профессиональной деятельности освоен с оценкой _____ / не освоен.

6.2. Организация государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.