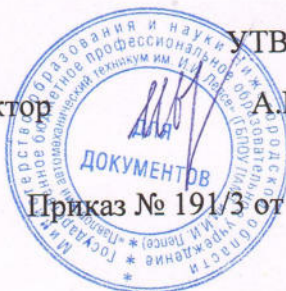


Министерство образования, науки и молодежной политики Нижегородской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор А.В. Иванова  
Приказ № 191/3 от 01.09.2020



**Основная образовательная программа  
- программа подготовки специалистов среднего звена  
22.02.06 Сварочное производство**

Квалификация выпускника – техник  
Форма обучения: очная  
Срок получения СПО:  
на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев

г. Павлово  
2020

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) разработана на основе Приказа Минобрнауки России от 21.04.2014 N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство» (Зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 N 32877), с учетом Примерной программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе» (далее - ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе»)

Программа рассмотрена, одобрена и рекомендована к использованию при организации учебного процесса в ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» на заседании Педагогического совета от 31 августа 2020 года, протокол № 1

**Структура программы подготовки специалистов среднего звена  
(далее ППССЗ)**

№ п/п	содержание
1	<b>Общие положения</b>
1.1	Программа подготовки специалистов среднего звена
1.2	Нормативные документы для разработки ППССЗ
1.3	Характеристика подготовки по специальности
	1.3. Срок получения СПО по ППССЗ
	1.3.2. Требования к поступающим
	1.3.3 Перечень профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках ППССЗ
2	<b>Характеристика профессиональной деятельности выпускников</b>
2.1	Область профессиональной деятельности
2.2	Объекты профессиональной деятельности
2.3	Виды профессиональной деятельности
3	<b>Требования к результатам освоения ППССЗ</b>
3.1	Общие компетенции
3.2	Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции
4	<b>Структура ППССЗ</b>
4.1	Учебный план (приложение 1)
4.2	Календарный учебный график (приложение 1)
4.3	Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (приложение 2)
4.4	Фонды оценочных средств
4.5	Программа воспитания и социализации (приложение 3)
5	<b>Условия реализации ППССЗ</b>
5.1	Кадровое обеспечение
5.2	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса
5.3	Материально-техническое обеспечение
5.4	Организация учебной и производственной практик
5.5	Организация учебных сборов
6	<b>Оценка качества освоения ППССЗ</b>
6.1	Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений, знаний.
6.2	Организация государственной итоговой аттестации
7.	<b>Приложения</b>

## 1. Общие положения

### 1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена

ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» имеет право на реализацию ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство на основании лицензии на осуществление образовательной деятельности от 12 мая 2015 года № 281/15, выданной министерством образования Нижегородской области бессрочно.

Специфика ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство определена в соответствии с учетом потребностей регионального рынка труда и запросами работодателей следующих областей: Строительство и ЖКХ, Транспорт, Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработана на основе действующих нормативно-правовых документов и в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования.

ППССЗ по специальности – комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий и в случаях, предусмотренных законом РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ, форм аттестации, которая представлена в виде:

- учебного плана;
- календарного учебного графика;
- рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик;
- оценочных и методических материалов, обеспечивающих реализацию ППССЗ.

### 1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ

При разработке ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство использовались следующие нормативно-правовые документы:

- Закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
- Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 N 360 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство» (Зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 N 32877)
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки российской Федерации от 14 июня 2013 № 464»
- Приказ Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800;
- Приказ 06.10.2009 № 413 «Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»
- Письмо Министерства просвещения РФ от 26 марта 2019 г. N 05-ПГ-МП-5135 О разработке образовательных программ организациями, осуществляющими образовательную деятельность по имеющим государственную аккредитацию образовательным программам
- Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных

организаций, реализующих программы среднего профессионального образования Минпросвещения России от 20.07.2020.

-Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;

-Локальные нормативные акты ГБПОУ «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе», касающиеся организации образовательного процесса;

Реализация ППССЗ осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

### 1.3. Характеристика подготовки по специальности

#### 1.3.1. Сроки получения СПО по ППССЗ

Сроки получения среднего профессионального образования по специальности

22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в табл. 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
основное общее образование	Техник	3 года 10 месяцев

#### 1.3.2. Требования к поступающим

Прием на обучение по ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство осуществляется по заявлениям лиц, имеющих основное общее или среднее общее образование в соответствии с Правилами приема граждан на обучение в 2020 году, утвержденными приказом директора техникума, на общедоступной основе за счет бюджета Нижегородской области.

Финансирование реализации ППССЗ осуществляется в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.

#### 1.3.3. Перечень профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках ППССЗ.

При освоении программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство обучающиеся осваивают профессию рабочего 19906 Электросварщик ручной сварки и 11620 Газосварщик в рамках обучения по рабочей программе профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

### 2.1. Область профессиональной деятельности

- организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения

### 2.2. Объекты профессиональной деятельности

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

### 2.3. Виды профессиональной деятельности:

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
- Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
- Контроль качества сварочных работ.
- Организация и планирование сварочного производства
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

### 3. Требования к результатам освоения ППСЗ

#### 3.1. Общие компетенции

Результаты освоения образовательных программ определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения, практический опыт и личностные качества в соответствии с выполняемыми видами профессиональной деятельности.

Техник в результате освоения ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

#### 3.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Техник в результате освоения ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Наименование профессиональных компетенций (ПК)
ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.	ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
	ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
	ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
	ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПМ.02 Разработка	ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов

технологических процессов и проектирование изделий.	производства сварных соединений с заданными свойствами
	ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций
	ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
	ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
	ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ	ПК.3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях
	ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений
	ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
	ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства.	ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
	ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
	ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
	ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
	ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки и 11620 Газосварщик	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций
	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий
	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений
	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и

	изделий для получения качественной продукции
	Оформлять документацию по контролю качества сварки
	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

## 4. Структура ППССЗ

### 4.1. Учебный план (Приложение 1)

Учебный план регламентирует порядок реализации ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство, в том числе с реализацией основного общего образования в пределах образовательных программ СПО, с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.

При формировании учебного плана определены:

- максимальный объем учебной нагрузки, включающий все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки – 54 академических часа в неделю;

- объем аудиторной учебной нагрузки – 36 часов в неделю;

ППССЗ предусматривает изучение следующих

учебных циклов:

- общего гуманитарного и социально-экономического;

- математического и общего естественнонаучного;

- профессионального;

и разделов:

- учебная практика,

- производственная практика (по профилю специальности),

- производственная практика (преддипломная),

- промежуточная аттестация,

- государственная итоговая аттестация.

Содержание обязательной части ППССЗ составляет 70% от общего объема учебного времени и разработано в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство. Содержание вариативной части ППССЗ разработано с учетом рекомендаций работодателей, социальных партнеров техникума, требований регионального рынка труда и составляет 30% от общего объема учебного времени.

Объем времени (900 часов), отведенный на вариативную часть циклов ППССЗ, использован в соответствии с заключением работодателя ООО «ПАЗ от 30 августа 2020 года.

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

При освоении ППССЗ предусмотрено выполнение курсовых работ (проектов) по профессиональным модулям профессионального учебного цикла: ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий (МДК.02.01 Основы расчета и



проектирования сварных конструкций, МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов); реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

При реализации ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				
			максимальная	самостоятельная работа	всего занятий	Обязательная	
						в том числе лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ОУП.0.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные предметы</b>	<b>-/10/5</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>373</b>	<b>0</b>
	<b>Общие</b>	<b>-/5/2</b>	<b>1275</b>	<b>425</b>	<b>850</b>	<b>234</b>	<b>0</b>
ОУП.01.	Русский язык	-,Э	107	29	78	0	0
ОУП.01.01	Литература	-,ДЗ	175	58	117	0	0
ОУП.02	Иностранный язык	-,ДЗ	147	30	117	117	0
ОУП.03	Математика	-,Э	351	117	234	0	0
ОУП.04	История	-,ДЗ	156	39	117	0	0
ОУП.05	Физическая культура	-,ДЗ	234	117	117	117	0
ОУП.06.	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	105	35	70	0	0
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>-/4/3</b>	<b>773</b>	<b>258</b>	<b>515</b>	<b>139</b>	
ОУП.07	Информатика	-,Э	150	50	100	100	0
ОУП.08	Физика	-,Э	181	60	121	21	0
ОУП.09	Химия	-,Э	117	39	78	18	0
ОУП.10	Обществознание (включая экономику и право)	-,ДЗ	162	54	108	0	0
ОУП.15	Биология	ДЗ	55	19	36	0	0
ОУП.16	География	-,ДЗ	54	18	36	0	0
ОУП.17	Родной язык	-,ДЗ	54	18	36	0	0
	<b>Дополнительные</b>	<b>-/1/-</b>	<b>58</b>	<b>19</b>	<b>39</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ДУД.01	Основы предпринимательства и бизнеса /Этикет делового общения /Основы проектирования с использованием средств MICROSOFT OFFICE/ Экология	-,ДЗ	58	19	39	0	0

<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	4/4/2	<b>648</b>	<b>216</b>	<b>432</b>	<b>344</b>	<b>0</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	Э	56	8	48	8	0
ОГСЭ.02	История	Э	56	8	48	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ,-,-,ДЗ,-,ДЗ	200	32	168	168	0
ОГСЭ.04	Физическая культура	-,3,3,3,3,ДЗ	336	168	168	168	0
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	-/3/1	<b>382</b>	<b>108</b>	<b>255</b>	<b>128</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	Э	96	32	64	20	0
ЕН.02	Информатика	-,ДЗ	132	44	88	88	0
ЕН.03	Физика	ДЗ	96	32	64	20	0
ЕН.04	Астрономия	ДЗ	58	19	39	0	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	1/24/11	<b>4406</b>	<b>1169</b>	<b>3237</b>	<b>1882</b>	<b>30</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	1/9/1	<b>1284</b>	<b>428</b>	<b>856</b>	<b>390</b>	<b>0</b>
<b>ОПД.01</b>	<b>Информационные технологии в профессиональной деятельности</b>	ДЗ	102	34	68	68	0
<b>ОПД.02</b>	<b>Правовое обеспечение профессиональной деятельности</b>	ДЗ	102	34	68	8	0
<b>ОПД.03</b>	<b>Основы экономики организации</b>	-,ДЗ	120	40	80	20	0
<b>ОПД.04</b>	<b>Менеджмент</b>	ДЗ	102	34	68	12	0
<b>ОПД.05</b>	<b>Охрана труда</b>	3	51	17	34	12	0
<b>ОПД.06</b>	<b>Инженерная графика</b>	-,ДЗ	186	62	124	80	0
<b>ОПД.07</b>	<b>Техническая механика</b>	-,ДЗ	139	46	93	30	0
<b>ОПД.08</b>	<b>Материаловедение</b>	-,ДЗ	122	41	81	40	0
<b>ОПД.09</b>	<b>Электротехника и электроника</b>	-,Э	186	62	124	60	0
<b>ОПД.10</b>	<b>Метрология, стандартизация и сертификация</b>	ДЗ	72	24	48	12	0
ОПД.11	Безопасность жизнедеятельности	-, ДЗ	102	34	68	48	0
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	-/15/10	<b>3122</b>	<b>741</b>	<b>2381</b>	<b>1492</b>	<b>30</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных</b>	Э	<b>588</b>	<b>148</b>	<b>440</b>	<b>264</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технология сварочных работ	ДЗ,ДЗ,-,ДЗ	258	86	172	80	0
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ДЗ,Э	186	62	124	40	0
УП.01	Учебная практика	ДЗ к	126	0	126	126	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ к	18	0	18	18	0
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов и проектирование</b>	Э	<b>704</b>	<b>211</b>	<b>493</b>	<b>301</b>	<b>30</b>

МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций	-, -, ДЗ	321	107	214	100	10
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	-, -, Э	311	104	207	129	20
УП.02	Учебная практика	ДЗ	54	0	54	54	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	18	0	18	18	0
<b>ПМ.03</b>	<b>Контроль качества сварочных работ</b>	<b>Э</b>	<b>270</b>	<b>66</b>	<b>204</b>	<b>122</b>	<b>0</b>
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	-, ДЗ	198	66	132	50	0
УП.03	Учебная практика	ДЗ к	54	0	54	54	0
ПП.03	Производственная практика	ДЗ к	18	0	18	18	0
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация и планирование сварочного производства</b>	<b>Э</b>	<b>405</b>	<b>99</b>	<b>306</b>	<b>196</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-, Э	297	99	198	88	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ	90	0	90	90	0
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	18	0	18	18	0
<b>ПМ.05</b>	<b>Выполнение работ по профессиям электросварщик ручной сварки и газосварщик</b>	<b>Э</b>	<b>1155</b>	<b>217</b>	<b>938</b>	<b>609</b>	<b>0</b>
МДК.05.01	Оборудование, техника и технология электросварки	ДЗ, Э, -Эк	423	141	282	65	0
МДК.05.02	Технология газовой сварки	-, Эк	228	76	152	40	0
УП.05	Учебная практика	-, -, ДЗ	468	0	468	468	0
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	36	0	36	36	0
<b>Всего</b>		<b>5/41/19</b>	<b>7542</b>	<b>2214</b>	<b>5328</b>	<b>2727</b>	<b>30</b>
<b>ПДП</b>	<b>Преддипломная практика</b>						
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>						
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год				<b>Всего</b>	Дисциплин и МДК		
Программа базовой подготовки					Учебной практики		
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы)					Производственной практики		
Выполнение дипломного проекта (работы) с 20 мая по 16 июня (всего 4 недели)					Преддипломной практики		
Защита дипломного проекта (работы) с 17 июня по 30 июня (всего 2 недели)					Экзаменов		
					Дифференцированных зачетов		

#### 4.2. Календарный учебный график (Приложение 1)

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, государственной итоговой аттестации и каникул. Календарный учебный график составляется на основе ФГОС СПО с учетом сроков и продолжительности практики обучающихся и государственной итоговой аттестации выпускников по конкретному направлению подготовки. Для удобства составления расписания учебных занятий календарный учебный график составлен по курсам.

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ, реализуемой на базе основного общего образования, разработанной на основе требований соответствующего федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство

#### Трудоемкость ППССЗ

Срок освоения ППССЗ базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	84 нед.
Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности)	25 нед.
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	5 нед.
Государственная итоговая аттестация	6 нед.
Каникулы	23 нед.

Срок освоения ППССЗ по очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	39 нед.
промежуточная аттестация	2 нед.
каникулы	11 нед.

#### 4.3. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (Приложение 2).

В рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик сформулированы требования к результатам освоения: компетенций, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям.

#### 4.4. Фонды оценочных средств

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции.

#### 4.5 Программа воспитания и социализации (приложение 3)

### **5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ**

#### 5.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство обеспечена педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины, междисциплинарного курса (раздела). Преподаватели, отвечающие за освоение студентами профессионального учебного цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

ППССЗ обеспечена соответствующей учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам:

-рабочими программами;

-методическими указаниями по выполнению: лабораторных работ и практических занятий, курсовой работы (проекта), выпускной квалификационной работы, внеаудиторной самостоятельной работы;

-фондами оценочных средств.

Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла составлены в соответствии с примерными программами общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованными Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») в качестве примерных программ для реализации ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей рассматриваются на заседании ПЦК.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональным достижений поэтапным требованиям ППССЗ разработаны фонды оценочных средств по каждой учебной дисциплине, профессиональному модулю, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции (профессиональные и общие).

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разработаны и утверждены образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации – утверждены образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Каждый обучающийся по специальности 22.02.06 Сварочное производство обеспечен не менее, чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой учебной дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по учебным дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее, чем из 3 наименований отечественных журналов.

Обучающиеся имеют возможность оперативного обмена информацией, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

## 5.3 Материально-техническое обеспечение

Материально-техническая база ГБПОУ «ПАМТ им. И.И. Лепсе» обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, предусмотренных учебным планом, соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений соответствует ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство:

социально-экономических дисциплин;

иностранный язык;

математики;

экологических основ природопользования;

информационных технологий в профессиональной деятельности;  
инженерной графики;  
основ экономики;  
технической механики;  
материаловедения;  
правовых основ профессиональной деятельности;  
охраны труда;  
безопасности жизнедеятельности;  
технического регулирования и контроля качества;  
технологии и оборудования производства электротехнических изделий.

#### Лаборатории:

автоматизированных информационных систем;  
электротехники и электронной техники;  
электрических машин;  
электрических аппаратов;  
метрологии, стандартизации и сертификации;  
электрического и электромеханического оборудования;  
технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования

#### Мастерские:

слесарно-механические;  
электромонтажные

#### Залы:

спортивный зал;  
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин. Проведение учебного процесса обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации, учебно-методическая литература и другие источники информации находятся в методическом кабинете техникума.

#### 5.4. Организация практической подготовки

Практическая подготовка – форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована в ГБПОУ ПАМТ им. И.И. Лепсе и реализуется как комплекс учебной и производственной практик, предусмотренных учебным планом. Производственная практика ППССЗ состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Программы практики разрабатываются и утверждаются образовательной организацией, реализующей ОПОП СПО (далее образовательная организация), самостоятельно и являются составной частью ОПОП СПО, обеспечивающей реализации ФГОС СПО.

Рабочие программы учебной и производственной практик имеют единую структуру и включают следующие разделы:

- целевые показатели (программа) практики, включающие цели и задачи программы, количество часов;
- результаты практики, представленные в виде профессиональных и общих компетенций;
- структуру и содержание практики.

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях техникума и реализуется в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Перечень баз практики указан в таблице 4.

Таблица 4

Сведения о местах проведения практик по образовательной программе

Код и наименование специальности	Наименование вида практики в соответствии с учебным планом	Место проведения практики
22.02.06 Сварочное производство	Производственная	ООО «ПАЗ»

Аттестация по итогам учебной и производственной практик проводится в форме дифференцированного зачета или комплексного дифференцированного зачета.

5.5. Организация учебных сборов.

В соответствии с Федеральным законом от 28.03.1998 N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" в период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

**6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ППССЗ**

6.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений, знаний.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация проводятся в соответствии с Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, утвержденным директором техникума.

Оценка освоения компетенций по каждому профессиональному модулю завершается экзаменом (квалификационным). Фонды оценочных

средств по профессиональному модулю рассматриваются и утверждаются ПЦК после предварительного положительного заключения работодателей. Для максимального приближения к условиям будущей профессиональной деятельности к процедуре проведения экзамена (квалификационного) в качестве председателя экзаменационной комиссии привлекаются работодатели. По результатам экзамена (квалификационного) выносится решение: вид профессиональной деятельности освоен с оценкой \_\_\_\_\_ / не освоен.

6.2. Организация государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии требованиями ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект) в форме демонстрационного экзамена. Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

**Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик.**



№	Название дисциплины	Приложение
1	ОУД.01 Русский язык	Приложение 2.1
2	ОУД.01.02 Литература	Приложение 2.2
3	ОУД.02 Иностранный язык	Приложение 2.3
4	ОУД.03 Математика	Приложение 2.4
5	ОУД.04 История	Приложение 2.5
6	ОУД.05 Физическая культура	Приложение 2.6
7	ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности	Приложение 2.7
8	ОУД.07 Информатика	Приложение 2.8
9	ОУД.08 Физика	Приложение 2.9
10	ОУД.09 Химия	Приложение 2.10
11	ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)	Приложение 2.11
12	ОУД.15 Биология	Приложение 2.12
13	ОУД.16 География	Приложение 2.13
14	ОУД.17 Родной язык	Приложение 2.14
15	ДУД.01 Основы предпринимательства и бизнеса/Этикет делового общения/Основы проектирования с использованием средств MICROSOFT OFFICE/Экология	Приложение 2.15
16	ОГСЭ. 01.Основы философии	Приложение 2.16
17	ОГСЭ.02. История	Приложение 2.17
18	ОГСЭ.03 Иностранный язык	Приложение 2.18
19	ОГСЭ.04 Физическая культура	Приложение 2.19
20	ЕН.01 Математика	Приложение 2.20
21	ЕН.02 Информатика	Приложение 2.21
22	ЕН.03 Физика	Приложение 2.22
23	ЕН.04 Астрономия	Приложение 2.23
24	ОПД.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	Приложение 2.24
25	ОПД.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	Приложение 2.25
26	ОПД.03 Основы экономики организации	Приложение 2.26
27	ОПД.04 Менеджмент	Приложение 2.27
28	ОПД.05 Охрана труда	Приложение 2.28
29	ОПД.06 Инженерная графика	Приложение 2.29
30	ОПД.07 Техническая механика	Приложение 2.30
31	ОПД.08 Материаловедение	Приложение 2.31
32	ОПД.09 Электротехника и электроника	Приложение 2.32
33	ОПД.10 Метрология, стандартизация и сертификация	Приложение 2.33
34	ОПД.11 Безопасность жизнедеятельности	Приложение 2.34
35	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Приложение 2.35
36	ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Приложение 2.36
37	ПМ.03 Контроль качества сварочных работ	Приложение 2.37
38	ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	Приложение 2.38
39	ПМ.05 Выполнение работ по профессиям электросварщик ручной сварки и газосварщик	Приложение 2.39
40	Учебная практика	Приложение 2.40
41	Производственная практика	Приложение 2.41