

Введение.....	2
1.Краткая характеристика предприятия.....	3
2.Основная часть.....	5
3. Структура, состав и задачи предприятия, перечень производственных зон, участков, цехов, их техническая оснащенность, организация производства и технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники. .....	9

					<b>ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ</b>			
<b>Изм.</b>	<b>Лист</b>	<b>№ докум.</b>	<b>Подп.</b>	<b>Дат</b>	<b>Пояснительная записка</b>	<b>Лит.</b>	<b>Лист</b>	<b>Листов</b>
<b>Разраб.</b>		Шувалов	ись	а			1	10
<b>Провер.</b>		Докарев				<b>ПАМТ им.И.И.Лепсе</b>		
<b>Н.</b>		А.М.						
<b>Утверд.</b>								

## Введение

Целью выполнения задания по преддипломной производственной практике является формирование профессиональных и общих компетенций в условиях реального производства.

Так же выполнение задания по производственной практике позволяет применить полученные в процессе обучения навыки по дисциплинам: МДК02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения"; "Охрана труда"; "Основы бережливого производства"; "МДК03.01 "Реализация технологических процессов изготовления деталей машин"; "Технологическая оснастка"; "МДК03.02 "Осуществление контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации"; "МДК01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машины"; МДК01.02 "Системы автоматизированного проектирования технологических процессов"; "Технология машиностроения"; "Процессы формообразования и инструменты"; "Компьютерная графика"; "Инженерная графика"; "Материаловедение"; "Метрология стандартизация сертификация"; "Технологическое оборудование"; "МДК04.01 "Организация профессиональной деятельности оператора станков с ЧПУ"; "Программирование автоматизированного оборудования" и прочим.

					ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ	Лист
Из	Лист	№	Подп.	Дата		2



За время своего существования под маркой ПАЗ было выпущено более 600 тыс. машин различных моделей и модификаций.

Виды деятельности:

- Производство автобусов
- Производство электрического и электронного оборудования для автотранспортных средств
- Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
- Работы по сборке и монтажу сборных конструкций
- Торговля оптовая автомобильными деталями, узлами и принадлежностями
- Торговля розничная автомобильными деталями, узлами и принадлежностями
- Предоставление услуг по перевозкам
- Деятельность автомобильного грузового транспорта

Технический осмотр автотранспортных средств

					ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ	Лист
Из	Лист	№	Подп.	Дата		4

## 2.Основная часть

Каждый работник завода имеет специальный пропуск на предприятие. На предприятии имеется проходная для работников завода и для транспорта.

Для цехов, работающих в 1 смену:

рабочий день: 07.00 - 16.00; обед: 11.00 - 12.00

Отделы завода:

рабочий день: 08.00 — 16.30; обед 11.00-12.00;

В каждом подразделении завода ведётся табельный учёт работников, присутствия работника на предприятии.

В проходных завода дежурит вооружённая служба охраны. Территория завода является охранным объектом. В каждом цехе ночью, в выходные и праздничные дни, во время отсутствия начальника цеха дежурит работник службы охраны.

Работники допускаются к самостоятельной работе после:

- 1) прохождения предварительного медицинского осмотра, специального обучения по охране труда, прохождения вводного инструктажа по охране труда по утверждённой программе в отделе охраны труда и техники безопасности;
- 2) первичного инструктажа по охране труда на рабочем месте по утверждённой программе с работниками связанными с эксплуатацией, обслуживанием, испытанием, ремонтом, наладкой оборудования, хранения и применением сырья, материалов и прочего;

- 3) повторного инструктаж по охране труда инструктаж по электробезопасности;

Работники предприятия должны:

- 1) соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленного предприятием;
- 2) соблюдать требования настоящей, должностной, пожарной инструкции соблюдать требования по эксплуатации оборудования, к которому допущены;
- 3) использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты;
- 4) уметь оказывать первую медицинскую помощь, знать местоположение средств пожаротушения, оказания первой медицинской помощи, главных и запасных выходов;
- 5) выполнять только порученную работу и не передавать её без разрешения своего непосредственного руководителя другому лицу;

Из	Лист	№	Подп.	Дата

ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ

Лист

5

б) во время выполнения работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;

7) содержать своё рабочее место в чистоте и порядке.

Работники должны знать и соблюдать правила личной гигиены:

- 1) принимать пищу, курить только в специально отведённых для этого местах;
- 2) пить воду только кипячёную или из специально предназначенных для этого установок;
- 3) не принимать алкогольные, токсические, наркотические вещества;
- 4) перед приёмом пищи вымыть руки с мылом;
- 5) на территории предприятия, цеха выполнять следующие требования:
  - быть внимательным к предупредительным сигналам электрокаров, автомашин и других видов транспорта, выполнять требования предупредительных плакатов, световых сигналов и прочего;
  - не переходить в местах, не предназначенных для перехода, ходить по тротуарам и пешеходным дорожкам, придерживаясь правой стороны;
  - пешеходам разрешается выходить на проезжую часть только после того, как они убедятся, что переход безопасен, на проезжей части пешеходы не должны задерживаться, или останавливаться без необходимости.

Работникам предприятия на работах с вредными или опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, должны выдаваться сертифицированные средства индивидуальной защиты (СИЗ).

О каждом несчастном случае, происшедшем при выполнении трудовых обязанностей или работ по заданию администрации незамедлительно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя.

Требования охраны труда перед началом работы:

- проверить на исправность и одеть спецодежду, спецобувь и другие СИЗ;
- получить задание от администрации на выполнение работ и ознакомиться с технологическим процессом и безопасными методами его выполнения;
- внимательно осмотреть рабочее место и привести его в порядок;
- проверить и убедиться, достаточно ли освещено рабочее место;
- перед выполнением работы на оборудовании, к которому вы имеете допуск, внимательно осмотреть его на отсутствие внешних повреждений в соответствии с требованиями инструкции по охране труда;
- проверить наличие средств пожаротушения и работоспособность приборов контроля воздушной среды;

					ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ	Лист
Из	Лист	№	Подп.	Дата		6



- 5) снять напряжение с оборудования и отключить электропитание других силовых развонок;
- 6) снять средства индивидуальной защиты и уложить их в шкаф;
- 7) вымыть руки, лицо тёплой водой с мылом или принять душ.

К каждому виду работ существует собственная инструкция по охране труда.

К примеру, для операторов станков с ЧПУ она следующая:

Стандарт безопасности для оператора станка с ЧПУ:

Вредные и опасные факторы:

1. Повышенный уровень шума на рабочем месте;
2. Острые кромки, стружка, заусенцы и шероховатость на поверхности заготовок, инструментов, оборудовании;
3. Подвижные части производственного оборудования;

Рабочий обязан:

1. Убедится в хорошем состоянии рабочего места, убрать с пути всё, что может вызвать падение;
2. В случае возникновения каких-либо неисправностей в процессе работы, или отклонений от нормальной работы, немедленно заявить начальнику участка и в соответствующую службу обслуживания по характеру предполагаемой причины неисправности;
3. Требовать от обслуживающего персонала своевременного и качественного проведения планово-предупредительного (ППР), профилактического (ПР) или текущего (ТР) ремонта;
4. Внимательно относиться к сигналам, подаваемым с грузоподъемных устройств и движущегося транспорта, не находиться под поднятым и движущимся грузом;

Запрещается:

1. Оставлять включенное или работающее оборудование без присмотра.
2. Допускать применение опасных приёмов и методов работы;
3. Загромождать рабочее место.

Из	Лист	№	Подп.	Дата

ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ

Лист

8

3. Структура, состав и задачи предприятия, перечень производственных зон, участков, цехов, их техническая оснащенность, организация производства и технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники.

Производственное предприятие - это обособленная специализированная единица, основанием которой является профессионально организованный трудовой коллектив. К производственным предприятиям относятся заводы, фабрики, комбинаты, шахты, карьеры, порты, дороги, базы и другие хозяйственные организации производственного назначения.

Каждое предприятие является единым производственно-техническим организмом. Производственно-техническое единство - важнейшая черта предприятия. Оно определяется общностью назначения изготавливаемой продукции или процессов её производства и создает условия для квалифицированного и оперативного руководства предприятием.

Существенным признаком, объединяющим предприятие в единый организм, является наличие общего вспомогательного хозяйства, обслуживающего все части предприятия, а также единство территории. Общее вспомогательное хозяйство и единство территории создают более тесные связи между отдельными звеньями предприятия.

Предприятие обладает также организационным единством, что означает наличие единого руководства, учёта, стратегии развития.

Важной чертой, характеризующей предприятие, является его экономическое единство, то есть единство коллектива работников, занятых на нём, общность материальных, технических и финансовых ресурсов, а также экономических результатов работы.

Первичным и самым главным звеном пространственной организации производства является рабочее место. Рабочим местом называется неделимое в организационном отношении звено производственного процесса, обслуживаемое одним или несколькими рабочими, предназначенное для выполнения определенной производственной или обслуживающей операции, оснащенное соответствующим оборудованием и организационно-техническими средствами.

На рабочем месте может работать один рабочий или группа, бригада рабочих.

Участок - производственное подразделение, объединяющее ряд рабочих мест, сгруппированных по определенным признакам, осуществляющее часть общего производственного процесса по изготовлению продукции или обслуживанию процесса производства. На производственном участке, помимо основных и вспомогательных рабочих, имеется руководитель - мастер участка.

					ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ	Лист
Из	Лист	№	Подп.	Дата		9

Производственные участки специализируются подетально и технологически. В первом случае рабочие места связаны между собой частичным производственным процессом по изготовлению определенной части готового продукта; во втором - по выполнению одинаковых операций.

Участки, связанные между собой постоянными технологическими связями, объединяются в цеха.

Цех - наиболее сложная система, входящая в производственную структуру, в которую входят в качестве подсистем производственные участки и ряд функциональных органов. В цехе возникают сложные взаимосвязи: он характеризуется достаточно сложной структурой и организацией с развитыми внутренними и внешними связями.

Обычно различают следующие виды цехов и производственных участков: основные, вспомогательные, обслуживающие и побочные.

Предприятие ООО "ПАЗ" имеет в своём составе:

- -сборочный цех;
- -прессовый цех
- -покрасочный цех
- - цех по изготовлению деталей из резины и пластмасс;
- - транспортный цех;
- -ЦИМ
- -ЦОПП
- -сварочный цех
- МГЦ
- Ремонтный цех
- Помывочная зона

3) отделы:

- бухгалтерия;
- отдел снабжения;
- ОТИЗ (отдел труда и зарплаты);
- финансовый отдел;
- ОТД (отдел технической документации);
- ОК (отдел кадров);
- ОТК (отдел технического контроля);
- ОГТ (отдел главного технолога)
- ОГК (отдел главного конструктора)

- отдел кадров

					<b>ПП 23.02.03 000000 23 ПЗ</b>	<b>Лист</b>
<b>Из</b>	<b>Лист</b>	<b>№</b>	<b>Подп.</b>	<b>Дата</b>		10