

Дубл.																	
Взам.																	
Под.																	
											Листов	Лист					
											4	1					
Разработал																	
Проверил																	
Ст.конс.																	
Н.контр.																	
Рецензент																	
01	Код, наименование операции				Обозначение документа				М И								
	Сборка				ИОТ 1875-82				4,3 кг								
02	Код, наименование оборудования								Тв		То						
	Конвейер, ключ										3,5						
К/м	Наименование детали, сб. единицы или матер.				Код, обозначение				ООП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.				
Р																	
К 01	Болт М 8-6gx22				ГОСТ 37.001.123-96				xxx	166	1	1	-				
02	Шайба 8Л				ОСТ 37.001.115-75				xxx	166	1	1	-				
03	Привод 40N1R63/116T1B000				КП190103 01 0100 08				xxx	166	1	1	-				
О 04	1 Установить привод на штатное место, ориентируя крепежные болты примерно по центру пазов на панели привода																
Т 05	Конвейер																
О06	2 Зафиксировать привод																
Т 07	Ключ																
О08	3 Задвинуть шток в цилиндр до упора																
Т19	Конвейер																
О 10	4 Закрыть дверь транспортного средства до упора																
Т 11	Конвейер																
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
ОК																	