

СОДЕРЖАНИЕ

	Введение	
Глава 1	Конструкторско-технологическое проектирование.	
1.1	Назначение проектируемой сборочной единицы, описание условий работы узла, технические требования при сборке.	
1.2	Построение сборочной схемы узла и определения усилия и нагрузок, действующих на детали сборочной единицы.	
1.3	Назначение и расчет посадок сопрягаемых деталей.	
1.4	Определение производственной программы и типа производства.	
1.5	Выбор и обоснование метода достижения заданной точности сборки, организационной формы сборки.	
1.6	Проектирование технологического процесса сборки, норма времени на сборку (базовый вариант).	
1.7	Обоснование и характеристика применяемого оборудования, приспособлений, сборочного инструмента	
Глава 2	Технико- организационное обоснование	
2.1	Проектирование участка сборки	
2.2	Внедрение бережливого производства	
Глава 3	Изготовление стенда, макета, полезной модели	
3.1	Назначение и цель спроектированного стенда , макета, полезной модели.	
3.2	Описание последовательности сборки, регулировки, монтажа и технического обслуживания стенда , макета, полезной модели.	
3.3	Техника безопасности при работе на стенде , макете , с полезной моделью.	
3.4	Расчет затрат по реальной части в соответствии с заданием	
	Заключение	

					ДП23.02.02.0000009ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит			
Разраб		Белкин А.Л			Лит.	Лис	Листов
Пров		Сергеева			v	1	
Н. Контр.					Пояснительная записка		
Утв.					ПАМТ гр. 138-1		