

Результаты усовершенствований.

ГОСТ Р 56908-2016 Бережливое производство. Стандартизация работы
ГОСТ Р 56908-2016

Группа Т59

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Стандартизация работы

Lean production. Work standardization

ОКС 03.120.10

ОКСТУ 0025

Дата введения 2016-10-01

Документ предназначен для подведения итогов по внедряемым изменениям и обобщения полученных результатов. В нем указывается перечень проблем и внедренных изменений, а также результаты по планируемому и полученному снижению затрат.

При заполнении бланка необходимо записать проблему, внедренное изменение и зафиксировать время до внедрения изменения, планируемое время, и время, которое получилось в результате внедрения усовершенствования. Для незаконченных усовершенствований записываются ожидаемые сроки исполнения и ответственные за их выполнение.



Результаты усовершенствований

№	Проблема	Внедренное изменение	Время			Ответственный/ срок исполнения
			До	Цель	После	
1.	Боль в спине из-за постоянных наклонов	Внедрён склиз	2*37	0	0	Иванов 17.02
2.	Колебание в ① элементе оператор ищет деталь	Стенка между входящими и готовыми деталями	0*67	0	0*30	Петров 17.02
3.	Колебания в ⑥ элементе оператор ищет куда положить деталь	- « -	1*21	0	0*85	- « -
4.	Поиск правой/левой деталей (колебания в ①)	Разделительные стенки между правой и левой	0*30	0	0	Сидоров 17.02
5.	Слишком много готовых деталей скапливается на стеллаже (колебания в ⑥)	Определить нужное кол-во деталей	0*85	0	0	Сидоров 16.02
6.	Нет визуального контроля (ЧТО/ГДЕ/СКОЛЬКО/КАК?)	Установить знаки на стеллаж	0	0	0	Иванов 17.02
7.	Не ясно, как подавать детали для оператора (периодическая работа)	Определить стандарт с помощью оператора	2*37	0	0	Петров 18.02
8.	Переход от ① $\xrightarrow{1}$ ② (колебания)	Установить стеллаж слева от станка	1*53(кол) 1*09(t)	0 0*50	0 0*43	Иванов Петров 18.02