

Согласовано

АО "Гидроагрегат"

Начальник техническо

АО "Гидроагрегат"

Начальник технического обучения



Т.А. Пичужкина

30.08.2022

педагогического совета от 30.08.2022 протокол № 1

Директор ГБПОУ ПАМТ им. И.И. Лепсе

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 00B7673D4FDCD4C5A75ED988F7C06F80E3
Владелец: Иванова Альбина Владимировна
Действителен: с 27.05.2022 до 20.08.2023

принято решением

2022 протокол № 1

ПАМТ им. И.И. Лепсе

____ А.В. Иванова

8/30/2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе"
по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

по программе базовой подготовки

Квалификация:

техник - технолог

Форма обучения

очная

Нормативный срок освоения

2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования

технологический

ГОДОВОЙ ИТОГ

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Консультация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	2.0		0	11	52
II курс	31	5	3	1.3	0.7	0	11	52
III курс	17	7	10	1.0	0.0	6	2	43
Всего	87	12	13	4.3	0.7	6	24	147

[illegible]

ОП.05	Процессы формообразования и инструменты				ДЗ			72	0	2	70	34	36	0	0			0						72	70	2	0				0													
ОП.06	Технология машиностроения				Э			78	6	2	70	34	36	0	0			0						72	6	70	2	0				0												
ОП.07	Охрана труда				Э			42	6	2	34	30	4	0	0			0						36	6	34	2	0			0													
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности				Э			42	6	2	34	2	32	0	0			0						36	6	34	2	0			0													
ОП.09	Цифровая экономика отрасли				Э			42	6	2	34	20	14	0	0			0						36	6	34	2	0			0													
ПМ.00	Профессиональный цикл							1884	24	48	22	890	416	0	394	80	900	0	0	0	0	0	0	0	158	0	154	0	4	550	12	256	288	6	532	0	310	216	6	572	36	170	396	6
	Промежуточная аттестация							48																																				
ПМ.00	Профессиональные модули							1740	24	48	22	890	416	0	394	80	756	0	0	0	0	0	0	0	158	0	154	0	4	550	12	256	288	6	532	0	310	216	6	428	36	170	252	6
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин				Э			422	12	6	4	184	76	0	78	30	216	0	0	0	0	0	0	0	92	0	90	0	2	312	6	94	216	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Экзамен квалификационный по модулю				Э			6																						6														
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин				ДЗ			102	6	0	2	94	32	32	30	0	0					0			0				96		94	2	0				0							
МДК.01.02	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением				ДЗ			98	6	0	2	90	44	46		0	0					0			92		90	2	0			0				0								
УП.01	Учебная практика					ДЗ		144								144	0					0						144		144		0				0								
ПП.01	Производственная практика							72								72	0					0			0			72		72		0												
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве				Э			322	12	6	6	226	96	0	100	30	72	0	0	0	0	0	0	0	66	0	64	0	2	238	6	162	72	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Экзамен по модулю				Э			6																						6														
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования				ДЗ			244	12		6	226	96		100	30	0	0				0			66		64	2	166		162		4	0				0						
УП.02	Учебная практика					ДЗ		36								36	0					0			0			36		36														

		количес	дифференцир. зачетов*, ед.	2				7			2				8				4			6					29
			зачетов*, ед.	1				0			1			1			1			1			0				

* В подсчет включены зачеты по физической культуре

теория	16,5	22,5	16	15	11	6	
УП				5	6	1	
ПП				3	0	10	
ПА		2	1	1		1	
ГИА						6	
ИТОГО	16,5	24,5	17	24	17	24	123

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

[illegible]

Условные обозначения:

☐ обучение по учебным циклам

8 производственная практика

III государственная итоговая аттестация (ГИА)

0 учебная практика

D подготовка к ГИА

⌚ промежуточная аттестация

каникулы

[illegible]

Курс	Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Сентябрь		Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь													
			Номера календарных недель																																															
			35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	34				
			Порядковые номера недель учебного года																																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43					
II курс	ОГСЭ.00	Социально-гуманитарный цикл	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	9	9	8	6	0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	2	4	4	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0					
	СГ.01	История России	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	4	6	=	=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	3																			
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		=	=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	3																			
	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		=	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4							0	0	0	0				
	СГ.04	Физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		=	=	=	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3																		
	ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины (для СПО)	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	21	23	18	22	24	0	0	10	10	10	10	14	10	14	10	14	10	16	10	16	10	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6			
	ОП.01	Инженерная графика	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2			=	=	=																												
	ОП.02	Техническая механика	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4		=	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	2	4													
	ОП.03	Материаловедение	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	2		=	=	=																										
	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	2		=	=	=																										
	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты																			=	=	=																											
	ОП.06	Технология машиностроения																			=	=	=	4	4	4	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6												
	ОП.07	Охрана труда	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	6	=	=	=	4	4	4	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6												6
	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	6	=	=	=																										
	ОП.09	Цифровая экономика отрасли	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	6		=	=	=																										
	ПМ.00	Профессиональные модули	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	7	4	9	6	6	0	0	18	18	18	18	14	18	14	18	14	18	18	22	16	22	16	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	30		
	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	11	11	11	11	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	6	0	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	6	36	36	36	36	36	36	36	0	0	12		
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин																			=	=	=	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	6	0	0	0	0								
	МДК.01.02	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	11	11	11	11	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	6	0	0																												
	УП.01	Учебная практика																																					36	36	36	36								
	ПП.01	Производственная практика																																					36	36	36	36								
	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	0	0	0	0	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7	4	9	6	0			12	12	12	12	8	12	8	12	8	12	12	14	8	14	10									36	36	18		
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	0	0	0	0	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7	4	9	6	0			12	12	12	12	8	12	8	12	8	12	12	14	8	14	10													
	УП.02	Учебная практика																																																
	ПП.02	Производственная практика																																																
Всего час. в неделю обязательной учебной нагрузки			36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0	0	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	1476	

консультации

каникулы

экзамены

практики

#NAME?	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июн						
		Порядковые номера недель учебного года																																										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	8	8	8	8	8	8	8	7	7	8	2	0	0	0	0	0	0		7	7	7	7	7	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	2								4	4	4	4	4	4	2																		
СГ.04	Физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2									3	3	3	3	3	3																			
СГ.05	Бережливое производство	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4																																	
ПМ.00	Профессиональные модули	28	28	28	28	28	28	28	29	29	28	34	36	36	36	36	36	36		29	29	29	29	29	31	36	36	36	36	36	36	36	0	0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	36	36	36	0	0	0		13	13	13	13	13	13	36	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0
МДК. 03.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12								13	13	13	13	13	13													6						
УП.03	Учебная практика												36	36	36		0																											
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)																									36	36	36																
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7	7	7	7	7	7	8	7	7	8	8	0	0	0	36	36	0		8	8	8	8	8	10	0	0	0	36	36	36	0	0	0	0	0	0	6						
МДК.04.01	Контроль, наладка и подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	7	7	7	7	7	7	8	7	7	8	8								8	8	8	8	8	10														6					
УП.04	Учебная практика															36	36																											
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)																												36	36	36													
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	11	11	11	11	11	11	10	10	10	8	14						36		8	8	8	8	8	8							36						6						
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	11	11	11	11	11	11	10	10	10	8	14								8	8	8	8	8	8													6						
УП.05	Учебная практика																36																											

[illegible]

36	
36	1476

Общие компетенции					
Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	ОК-1.Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	ОК-2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК-3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	ОК-4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	ОК-5.Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
Социально-гуманитарный цикл					
СГ.01 История России		+	+	+	+
СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+
СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+
СГЭ 04 Физическая культура				+	
СГ.05 Основы бережливого производства	+	+	+	+	+
Общепрофессиональный цикл					
ОП.01 Инженерная графика	+	+		+	+
ОП.02Техническая механика	+				+
ОП.03 Материаловедение	+	+	+	+	+
ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация	+	+		+	+
ОП.05 Процессы формообразования и инструменты	+	+	+	+	+
ОП.06 Технология машиностроения	+	+	+	+	+
ОП.07 Охрана труда	+	+		+	+
ОП.8 Математика в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+
ОП.9 Цифровая экономика отрасли	+	+	+	+	+
Профессиональный цикл					
ПМ. 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин					
МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	+	+	+	+	+
МДК.01.02 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	+	+	+	+	+
ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве					
МДК.02.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	+	+	+	+	+

ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
МДК.03.01 Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	+	+	+	+	+
ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства					
МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	+	+	+	+	+
ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	+	+	+	+	+
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	+	+	+	+	+
Практика	+	+	+	+	+

ОК-6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей. в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	ОК-7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК-8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	ОК-9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
+			
+	+		+
+	+	+	+
+		+	
+	+	+	+
	+		+
	+		+
	+		+
			+
+	+	+	+
+	+	+	+
+	+	+	+
+	+	+	+

+	+	+	+
+	+	+	+
+	+	+	+
+	+	+	+
+	+	+	+

Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	ПК-1.1. ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	ПК-1.2. ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	ПК-1.4. ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	ПК-1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 1.6. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	ПК-2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл							
СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	+			+			+
Общепрофессиональный цикл							
ОП.01 Инженерная графика	+	+	+				+
ОП.02 Техническая механика	+	+	+				+
ОП.03 Материаловедение	+	+	+	+			+
ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация	+	+	+				+
ОП.05 Процессы формообразования и инструменты	+	+	+				+
ОП.06 Технология машиностроения	+	+	+				+
ОП.07 Охрана труда	+	+	+				+
ОП.8 Математика в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+		+
ОП.9 Цифровая экономика отрасли	+	+	+	+	+		+
Профессиональный цикл							
ПМ. 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин							
МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	+	+	+	+	+	+	
МДК.01.02 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	+	+	+	+	+	+	
УП.01 Учебная практика	+	+	+	+	+	+	
ПП.01 Производственная практика	+	+	+	+	+	+	
ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве							

МДК.02.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования							+
УП.02 Учебная практика							+
ПП.02 Производственная практика							+
ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве							
МДК.03.01 Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования							
УП.03 Учебная практика							
ПП.03 Производственная практика							
ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства							
МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования							
УП.04 Учебная практика							
ПП.04 Производственная практика							
ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве							
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства							
УП.04 Учебная практика							
ПП.04 Производственная практика							

Профессиональные компетенции

ПК-2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	ПК-2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	ПК-3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	ПК-3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	ПК-3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	ПК-3.4 Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	ПК-3.5 Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	ПК-3.6 Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	ПК-4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	ПК-4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	ПК-4.3Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	ПК-4.4Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
--	---	---	---	--	--	--	---	--	---	---	---

[illegible]

+	+										
+	+										
+	+										
+	+										
+	+	+	+	+							

[illegible]

[illegible]

[illegible]

+				
+				
+				
	+	+	+	+
	+	+	+	+
	+	+	+	+

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности

№	Наименование
Кабинеты	
1	литературы
2	русского языка
3	истории
4	обществознания
5	химии
6	биологии
7	физики
8	астрономии
9	основ безопасности жизнедеятельности
10	социально-экономических дисциплин
11	иностранного языка
12	математики
13	информатики
14	инженерной графики
15	технической механики
16	материаловедения
17	технологии машиностроения
18	безопасности жизнедеятельности
19	бережливого производства
Лаборатории	
1	технической механики;
2	материаловедения;
3	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
4	процессов формообразования и инструментов
5	технологического оборудования и оснастки;
6	информационных технологий в профессиональной деятельности;
7	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования
8	бережливого производства
Мастерские	
1	слесарная;
2	механическая;
3	участок станков с ЧПУ.
Спортивный комплекс	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Залы	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Пояснительная записка
1. Нормативная база реализации ОПОП
15.02.16 Технология машиностроения

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе среднего общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

разработан на основании:

Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 31.07.2020) "Об образовании в Российской Федерации" (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.09.2020)

- Приказ Минобрнауки России от 16.04.2022 № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 № 69122)

Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Приказ Минпросвещения России от 28 августа 2020 № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464» (зарегистрирован Минюстом РФ от 11 сентября 2020 № 59771)

Приказ Минобрнауки России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);

Приказ Минобрнауки России от 05.05.2022 № 311 «О внесении изменений в приказ министерства просвещения РФ от 08.11.2021 № 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27.05.2022 г., регистрационный № 68606);

- Приказ Минобрнауки и Минпросвещения России от 5 августа 2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020., регистрационный № 59778)

- Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 ноября 2013 г., регистрационный № 30507);

- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 31.12.2015) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., № 24480)

- Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 г., № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Реквизиты профессиональных стандартов:

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 № 437н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства», зарегистрированного Минюстом РФ от 23.07.2021, рег. № 64369)

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», зарегистрированного Минюстом РФ от 23.07.2021, рег. № 64365

- Письмо Минпросвещения РФ от 26.03.2019 № 05-ПГ-МП-5135

Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования"

Письмо министерства просвещения РФ от 20.07.2020 № 05-772 «О направлении инструктивно-методического письма по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе СПО, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы СПО».

Постановление главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 № 28 «Об утверждении санитарных правил СП.2.4 3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи».

ФЗ "О воинской обязанности и военной службе от 28 марта 1998 года № 53-ФЗ" Инструкция об организации обучения граждан РФ начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных организациях.

- Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

2. Общие положения

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: 25 Ракетно-космическая промышленность; 31 Автомобилестроение; 32 Авиостроение; 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Наименование учебного плана: учебный план в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 2 года 10 месяцев, разработан в соответствии с квалификацией специалиста среднего звена: **техник-технолог**

3. Структура образовательной программы и учебного плана

Таблица 1

Структура и объем образовательной программы

(на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с ФГОС СОО)

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах
Общеобразовательный цикл	1476
Дисциплины (модули)	не менее 1260
Практики	не менее 360
Государственная итоговая аттестация	216
Вариативная часть	1116
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	4428

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований ФГОС СОО с учетом профиля специальности. На реализацию ООЦ учебным планом отведено 1404 часов, из них обязательная часть 843 часа (60 %), вариативная часть 561 час (40%). Нормативный срок освоения предметов ООЦ - 1 год (52 недели).

Общеобразовательный цикл состоит из :

цикла "Общие учебные предметы", в который включены учебные предметы: ОУП.01 Русский язык, ОУП.02 Литература, ОУП.03 Иностранный язык, ОУП.04 История, ОУП.05 Математика, ОУП.06 Астрономия, ОУП.07 Физическая культура, ОУП.08 Основы безопасности жизнедеятельности

Обучающиеся самостоятельно выполняют индивидуальный проект под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых предметов. Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект), выполняется в течение одного года в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом.

цикла "По выбору из обязательных предметных областей", который формируется из часов вариативной части, включены предметы: ОУП.09 Родной язык, ОУП.10. Информатика, ОУП.11 Физика;

цикла "Элективные курсы", который формируется из часов вариативной части, включены предметы: ЭК.01 Основы проектной деятельности ЭК.02. Введение в специальность

Оценка качества освоения программ учебных предметов общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы ППССЗ с получением среднего общего образования осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательный предмет, экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС ППССЗ. А также - другая форма промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся концентрированно в соответствии с графиком: проводятся 4 экзамена: комплексный экзамен по русскому языку и литературе (2 семестр.), математике (1 и 2 семестр), физике (2 семестр).

Семестровый контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение разделов предмета ЭК.01 Основы проектной деятельности ЭК.02 Введение в специальность (ЭК.02.01 Основы общественных наук для технологического профиля, ЭК.02.02 Основы химии для технологического профиля, ЭК.02.03 Основы металлообрабатывающего производства)), как традиционными, так и инновационными методами, включая информационные технологии.

Дифференцированные зачеты - ОУП.02 Литература, ОУП.03 Иностранный язык, ОУП.04 История, ОУП.06 Астрономия, ОУП.07 Физическая культура, ОУП.08 Основы безопасности жизнедеятельности, ОУП.09 Родной язык, ЭК.01 Основы проектной деятельности, ЭК.02 Введение в специальность (для данного предмета - средняя семестровая оценка по элементам, составляющих ЭК.02), во 2 семестре ДЗ).

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 59 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (41 %) использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик		вариативной части
Индекс		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	50
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	50
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	150
ОП.01	Инженерная графика	36
ОП.02	Техническая механика	36
ОП.06	Технология машиностроения	36
ОП.09	Цифровая экономика отрасли	42

ПЦ	Профессиональный цикл	916
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	216
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	36
МДК.01.02	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	36
УП.01	Учебная практика	108
ПП.01	Производственная практика	36
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	108
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	108
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	240
МДК.03.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	96
УП.03	Учебная практика	72
ПП.03	Производственная практика	72
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания машиностроительного производства	158
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	50
УП.04	Учебная практика	36
ПП.04	Производственная практика	72
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	50
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	50
ПП.06	Производственная практика	144
	Объем вариативной части в академических часах	1116

В социально-гуманитарном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделены объемы работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция) практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющих оценить достижения результатов обучения по отдельным дисциплинам, модулям и практикам.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы: экзамен, экзамен по модулю, дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, курсовой проект, курсовая работа, другие формы (семестровый контроль)

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно: **1 курс** - 10 дифференцированных зачетов, 4 экзамена; **2 курс** - 8 дифференцированных зачетов, 2 компл. дифференц. зачет, 8 экзаменов, 2 курсовых проекта; **3 курс** - 9 дифференцированных зачетов, 6 экзаменов, 1 курсовая работа. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Количество экзаменов и зачетов рассчитано с учетом комплексных форм контроля:

комплексного вида		
контроля	семестр	Наименование дисциплины/МДК/ практик
Комплексный	4	УП.01 Учебная практика

дифференцированный зачет	ПП.01 Производственная практика
-----------------------------	---------------------------------

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", «Безопасность жизнедеятельности», "Физическая культура", "Основы бережливого производства". Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика", "Техническая механика", "Материаловедение", "Метрология, стандартизация и сертификация", "Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Охрана труда", "Математика в профессиональной деятельности"

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени (48 часов) дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными настоящим ФГОС СПО:

Основные виды деятельности	Профессиональные модули
Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машин	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разрабатывать и внедрять управляющие программы изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разрабатывать и реализовывать технологические процессы в механосборочном производстве	ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организовывать контроль, наладку и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организовывать работы по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена: техник-технолог.