

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе»

Согласовано

Начальник ОТО ОАО «Гидроагрегат»

 Г.А. Пичужкина

« 31 » 08 20 20 г

Директор ГБПОУ «Павловский автомеханический техникум им.

Утверждаю

техникум им.

И.И. Лепсе»

А.В. Иванова

« 31 » 08 20 20 г.



### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования  
по профессии среднего профессионального образования 15.01.32 Оператор станков с программным управлением  
код и наименование профессии СПО

Квалификации:

оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения СПКРС - 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования -

технический

Присм 2020 года

## **1. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования Государственного бюджетного образовательного учреждения «Павловский автомеханический техникум им. И.И. Лепсе» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1555 от 09.12.2016, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 44827 от 20.12.2016) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Нормативным обоснованием для данного учебного плана являются следующие документы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред. от 24.04.2020)
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. N 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013 г. N 29200) в ред. 15.12.2014.
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (Зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013 г. № 28785). С изменениями и дополнениями от: 18 августа 2016 г.
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968 (ред. от 17.11.2017) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.11.2013 N 30306)
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259), с учетом Приказа Минобрнауки России от 31.12.2015 г. № 1578 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413».
- Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03 2.4.3. Учреждения начального профессионального образования. Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования (утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26 января 2003 г. Дата введения 20 июня 2003 г. Зарегистрировано в Минюсте РФ 11 февраля 2003 г. N 4204) с изменениями и дополнениями от: 28 апреля 2007 г., 23 июля 2008 г., 30 сентября 2009 г., 4 марта 2011 г.
- 40.024 Профессиональный стандарт "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением", утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 июня 2014 г. N 361н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июня 2014 г., регистрационный N 32884).

### **1.1. Организация учебного процесса и режим занятий**

1.1.1. Продолжительность учебной недели – шестидневная;



1.1.2. Начало учебных занятий на всех курсах — 1 сентября, окончание учебных занятий на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебных занятий — 45 мин.

1.1.3. В промежуточную аттестацию обучающихся включены зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены. Промежуточная аттестация проводится в течение недель, выделенных на нее. Перед каждым экзаменом, обучающимся предоставляются два свободных дня на подготовку, групповые и индивидуальные консультации. Дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение соответствующих дисциплин, МДК ПМ, прохождения УП, ПП. Кроме обязательных экзаменов по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» и «Физика» (профильной учебной дисциплине), по усмотрению образовательного учреждения по общеобразовательным дисциплинам введены экзамены по учебным дисциплинам «Химия», «История», «Обществознание (включая экономику и право)», «Информатика» (профильная учебная дисциплина). Регламент количества экзаменов, предусмотренный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. N 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» соблюден в полной мере. организация консультаций.

1.1.4. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, либо на базе ресурсного центра техникума, рассредоточено, параллельно с теоретическим обучением. Производственная практика проводится концентрировано, в соответствии с требованиями работодателя, на производстве, на основе договоров с предприятиями и организациями различных организационных форм. Порядок проведения практики регулируется рабочим учебным планом и календарным учебным графиком.

## **1.2. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы (2052 часа) сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 №06-259), с учетом Приказа Минобрнауки России от 31.12.2015 г. № 1578 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413».

## **1.3. Формирование вариативной части ООП**

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы (850 часов), использована на общепрофессиональный цикл и на профессиональные модули. В том числе, в общепрофессиональный была введена учебная дисциплина ОП.07. Основы бережливого производства (42 часа).

**1.4. Формы проведения консультаций** – групповые, устные, они проводятся за счет времени, выделенного на учебную дисциплину, МДК.



1.5. В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

1.6. **Формы проведения государственной итоговой аттестации** – государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

1.7. Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения предусматривает освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. Образовательной программой для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

1.8. Самостоятельная работа обучающихся предусмотрена во всех циклах образовательной программы (6 часов)

1.9. Индивидуальный проект представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной). Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение срока обучения по учебной дисциплине (МДК, профессиональному модулю) в рамках учебного времени, отведенного учебным планом на данную учебную дисциплину (МДК, профессиональный модуль), что отражается в соответствующих рабочих учебных программах, и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного. Возможна сдача обучающимися экзамена, дифференцированного зачета, зачета по учебной дисциплине (МДК, профессиональному модулю) в виде защиты индивидуального проекта.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I	35	5	-	1	-	11	52
II	32	7	-	2	-	11	52
III	19	4	14	2	2	2	43
Всего	86	16	14	5	2	24	147

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (зачеты, экзамены)	Объем образовательной нагрузки, в академических часах									Распределение обязательной нагрузки по курсам в семестр, в академических часах					
			ВСЕГО	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа обучающихся	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателями					Учебная и производственная практика	1 курс		2 курс		3 курс	
						Всего во взаимодействии с преподавателем	занятия по дисциплинам и МДК		курсовая работа (проект)	консультации		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
							теоретические занятия по дисциплинам и МДК	лабораторные и практические занятия									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ОД.00	Общеобразовательный цикл	4/9/7	2052		2	2050	1538	512	0	4		391	552	431	402	276	
	<i>Промежуточная аттестация</i>																
	Общие учебные предметы	4/7/7	1948		2	1946	1434	512				391	552	415	379	211	0
ОУД.01	Русский язык	Э (компл)	114	18		114	114	0		2		34	23	16	23	18	0
ОУД.01.01	Родной язык	Э (компл)	36			36	36	0				0	0	0	0	36	0
ОУД.02	Литература	ДЗ	171			171	171	0		2		17	46	32	46	30	0
ОУД.03	Иностранный язык	ДЗ	171			171	0	171				17	46	32	46	30	0
ОУД.04	Математика	Э	285	18		285	285	0				51	69	48	69	48	0
ОУД.05	Астрономия	ДЗ	36		2	34	34	0				0	0	0	0	36	0
ОУД.06	История	Э	171	18		171	171	0				68	103	0	0	0	0
ОУД.07	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	211			211	0	211				51	69	32	46	13	0
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	72			72	72	0				17	23	32	0	0	0
ОУД.09	Информатика	Э	108	18		108	0	108				34	23	51	0	0	0



ОУД.10	Физика	Э	180	18		180	164	16			34	49	48	49	0	0	
ОУД.11	Химия	Э	114	18		114	108	6			68	46	0	0	0	0	
ОУД.12	Обществознание (включая экономику и право)	Э	171	18		171	171	0			0	23	48	100	0	0	
ОУД.17	Биология	ДЗ	36			36	36	0			0	0	36	0	0	0	
ОУД.18	География	ДЗ	72			72	72	0			0	32	40	0	0	0	
	<i>Дополнительные учебные дисциплины, по выбору обучающихся, предлагаемые ПОО</i>	-/2/-	104			104	104	0			0	0	16	23	65	0	
ДУД.01	Основы предпринимательства и бизнеса /Этикет делового общения	ДЗ	53			53	53	0			0	0	8	10	35	0	
ДУД.02	Основы проектирования с использованием средств MICROSOFT OFFICE /Основы компьютерной графики/Экология	ДЗ	51			53	53	0			0	0	8	13	30	0	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	-/8/-	<b>318</b>		<b>2</b>	<b>316</b>	<b>145</b>	<b>171</b>		<b>0</b>	<b>113</b>	<b>55</b>	<b>0</b>	<b>68</b>	<b>19</b>	<b>63</b>	
	<i>Промежуточная аттестация</i>																
ОП.01	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ДЗ	32			32	20	12			32	0	0	0	0	0	
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	40			40	22	18			17	23	0	0	0	0	
ОП.03	Основы электротехники и электроники	ДЗ	32			32	20	12			0	32	0	0	0	0	
ОП.04	Техническая графика	ДЗ	32			32	2	30			32	0	0	0	0	0	
ОП.05	Технические измерения	ДЗ	32			32	20	12			32	0	0	0	0	0	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68			68	33	35			0	0	0	68	0	0	
ОП.07	Основы бережливого производства	ДЗ	42		<b>2</b>	40	28	12			0	0	0	0	0	42	
ОП.08	Физическая культура	З, ДЗ	40			40	0	40							19	21	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	-/4/3	<b>1806</b>		<b>2</b>	<b>1804</b>	<b>451</b>	<b>273</b>		<b>2</b>	<b>1080</b>	<b>108</b>	<b>221</b>	<b>145</b>	<b>358</b>	<b>281</b>	<b>693</b>
	<i>Промежуточная аттестация</i>																
ПМ.01.	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	Э	741	18	<b>1</b>	740					108	111	63	141	79	239	
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках	Э	273	18	<b>1</b>	272	194	78		<b>0</b>	36	39	27	69	43	59	

	различного вида и типа по стадиям технологического процесса																		
УП.01.	Учебная практика	ДЗ	288			288				288	72	72	36	72	36	0			
ПП.01.	Производственная практика	ДЗ	180			180				180						180			
ПМ.02.	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э (компл.)	395	18	1	394			2		0	30	38	82	87	158			
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением		197		1	196	100	96	2		0	30	20	46	51	50			
УП.02.	Учебная практика		90			90				90	0	0	18	36	36				
ПП.02.	Производственная практика	ДЗ	108			108				108	0	0	0	0	0	108			
ПМ.03.	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	Э (компл.)	670	18	0	670					0	80	44	135	115	296			
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса		256	0	0	256	157	99			0	44	26	63	43	80			
УП.03.	Учебная практика		198	0	0	198				198	0	36	18	72	72	0			
ПП.03.	Производственная практика	ДЗ	216			216				216	0	0	0	0	0	216			
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>															2			
	<b>Всего</b>	<b>5/21/10</b>	<b>4176</b>	<b>18</b>	<b>6</b>	<b>4170</b>	<b>2134</b>	<b>956</b>	<b>6</b>	<b>1080</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>756</b>			
<p>Общее количество консультаций на группу: 6  Государственная итоговая аттестация: Защита выпускной квалификационной работы (ВКР) в виде демонстрационного экзамена (ДЭ)  Сдача ДЭ с 17 июня по 30 июня</p>										<b>Всего</b>		Дисциплин и МДК		540	720	504	648	432	252
												Учебной практики		72	108	72	180	144	0
												Производственной практики		0	0	0	0	0	504
												Экзаменов		0	2	2	2	2	2
												Дифференцированных зачетов		3	2	3	1	8 (7+1 ФК)	4 (3+1 ФК)
												Зачетов		1	1	1	1	1	0



**4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ СПО  
15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>
1.	Русского языка и литературы
2.	Иностранного языка
3.	Истории и обществознания
4.	Химии, биологии, география, экология
5.	Математики
6.	Физики
7.	Информатики и ИКТ
8.	Технических измерений
9.	Материаловедения
10.	Электротехники
11.	Технической графики
12.	Безопасности жизнедеятельности
13.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
14.	Основ бережливого производства
	<b>Мастерские</b>
15.	Металлообработки
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы:</b>
20	тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
21	демонстрационное устройство токарного станка
22	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
23	демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

	<b>Спортивный комплекс</b>
24	спортивный зал
25	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
26	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	<b>Залы</b>
27	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
28	актовый зал



